



SPCTOOLING

ESCOMATIC SPECIALIST

CATALOGUE

OUTILLAGE

2024

SPC Tooling Sàrl
Route de Boudry 22A
Box 68
CH-2016 Cortaillod
Tel. +41 32 841 44 00

www.spc-tooling.ch

info@spc-tooling.ch



En cas de commande, et pour éviter toutes erreurs de fabrication, veuillez préciser:

- Le numéro d'article

Disques d'avance:

- En bronze (fileté)
- En acier (standard)
- En fonte (sur demande)
- Sablé (sur demande)

Canon de guidage D2:

- Possibilité d'avoir des canons réglables

Pinces et contre pinces:

- le diamètre de serrage.
- La longueur de serrage pour contre pince si pas standard.
- le diamètre de passage ainsi que la longueur de serrage pour les grandes ouvertures.
- Contre pinces à nez et contre pinces spéciales (fournir dessin ou dessin de la pièce).
- Possibilité de fabriquer la plus part des contre pinces en métal dur.

Redressage:

- Possibilité d'avoir des ébauches de canons en plastique (à percer vous-même selon diamètre).

Burins D2 - D6 - NM:

- Conception et fabrication (fournir dessin de burins ou dessin de la pièce à usiner).
- Divers traitements disponibles selon matière à usiner

Cames:

- Calcul de cames pour machines D2- D4 - D5 - D6 (fournir dessin de la pièce).
- Fabrication de cames en fonte ou en acier avec et sans trempe.
- Fourniture d'outillage complet y compris mèches , fraises, filières, molettes, etc...

Révisions:

- Mandrins D2 - D2H - D2-CNC - D6 - NM
- Revolver D4 - D5 - D6
- Quil - Avancement - Porte-outils

Pièces de rechanges:

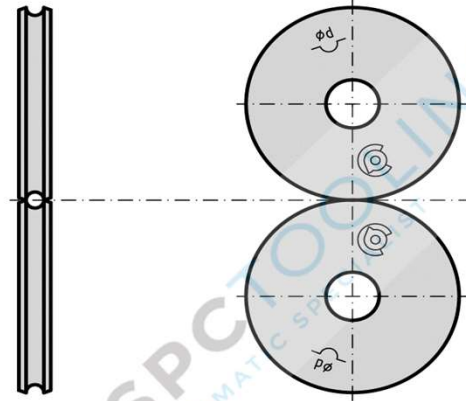
- Sur demande

Disques d'avance

de $\varnothing$ 0.20 à $\varnothing$ 5.00 en "V" D2-P-1574-1

de $\varnothing$ 0.20 à $\varnothing$ 5.00 ronds D2-P-1574-4

Fileté D2-P-1574-6



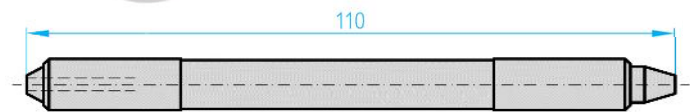
Utilisation: D2 - D2 FLEX SPEED - D4 - D5

Canon de guidage D2

de $\varnothing$ 0.20 à $\varnothing$ 0.50 D2-P-M24

de $\varnothing$ 0.51 à $\varnothing$ 1.00 D2-P-M25

de $\varnothing$ 1.01 à $\varnothing$ 5.00 D2-P-M26



Utilisation: D2 - D2 FLEX SPEED - D4 - D5

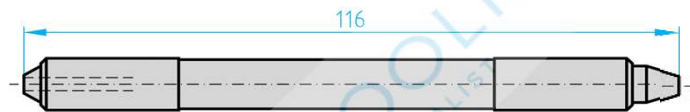
Canon de guidage D2-CNC

de $\varnothing$ 0.20 à $\varnothing$ 0.50 D2-P-M24-1

de $\varnothing$ 0.51 à $\varnothing$ 1.00 D2-P-M25-1

de $\varnothing$ 1.01 à $\varnothing$ 3.50 D2-P-M26-4

de $\varnothing$ 3.51 à $\varnothing$ 5.00 D2-P-M26-3



Utilisation: D2-CNC - D5-CNC

Contre pince D2 standard

de $\varnothing$ 0.50 à $\varnothing$ 1.00 D2-P-1588

de $\varnothing$ 0.50 à $\varnothing$ 1.00 en MD D2-P-1588-1

de $\varnothing$ 1.01 à $\varnothing$ 2.50 D2-P-1589

de $\varnothing$ 1.01 à $\varnothing$ 2.50 en MD D2-P-1589-1

Se monte avec:

- Porte pince D2-O-M151
- Douille conique D2-O-1629-1

de $\varnothing$ 2.51 à $\varnothing$ 4.00 D2-P-1590

de $\varnothing$ 2.51 à $\varnothing$ 4.00 en MD D2-P-1590-1

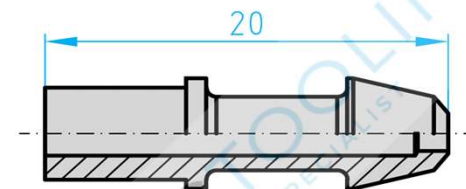
Se monte avec:

- Porte pince D2-O-M151
- Douille conique D2-O-1629-2

de $\varnothing$ 4.01 à $\varnothing$ 5.00 D2-P-1896

Se monte avec:

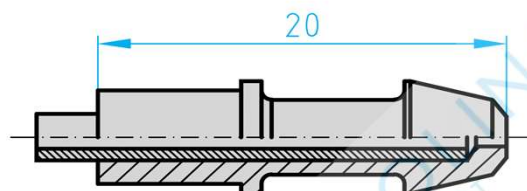
- Porte pince D2-O-M153
- Douille conique D2-O-1629-2



Utilisation: D2 - D2 FLEX SPEED - D2-CNC

Contre pince D2 avec tube intérieur

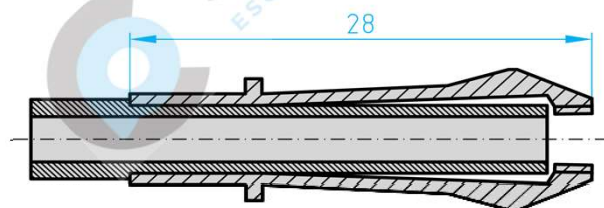
de $\varnothing$ 0.20 à $\varnothing$ 0.50	D2-P-1591-2
de $\varnothing$ 0.51 à $\varnothing$ 1.50	D2-P-1591-1
de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 1.00 en MD	D2-P-1591-4
de $\varnothing$ 1.01 à $\varnothing$ 1.50 en MD	D2-P-1591-3
Se monte avec:	
• Porte pince	D2-O-M151
• Douille conique	D2-O-1629-1



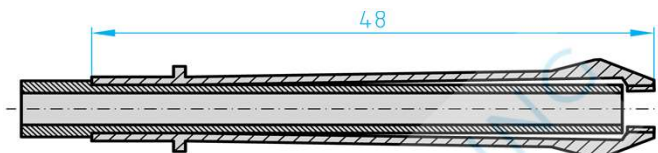
Utilisation: D2 - D2 FLEX SPEED - D2-CNC

Contre pince D2 à grande ouverture

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 2.80	D2-P-1892-93
• Ouverture 0.70 max.	
Se monte avec:	
• Porte pince	D2-O-M154
• Douille conique	D2-X-1891



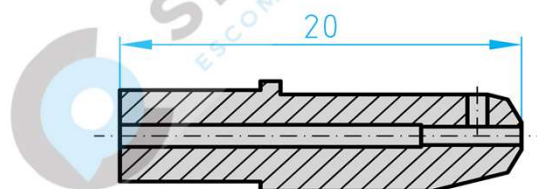
de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 4.00	D2-P-1892-1/93
• Ouverture 1.50 max.	
Se monte avec:	
• Porte pince	D2-O-1567
• Douille conique	D2-X-1891



Utilisation: D2 - D2 FLEX SPEED - D2-CNC

Canon pince D2 (sans serrage)

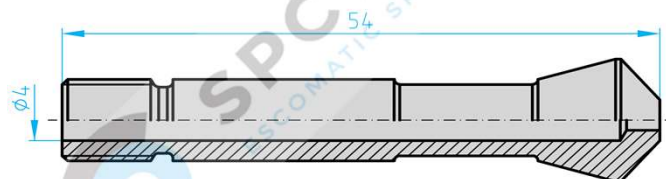
de $\varnothing$ 0.50 à $\varnothing$ 2.50	D2-P-1596
Se monte avec:	
• Porte pince	D2-O-M151
• Douille conique	D2-O-1629-1
de $\varnothing$ 2.51 à $\varnothing$ 5.00	D2-P-1593
Se monte avec:	
• Porte pince	D2-O-M151
• Douille conique	D2-O-1629-2



Utilisation: D2 - D2 FLEX SPEED - D2-CNC

Contre pince D4 pour extracteur

de $\varnothing$ 0.25 à $\varnothing$ 5.00	D4-P-2046-1
Se monte avec:	
• Extracteur fixe	D4-P-2104
ou	
• Extracteur mobile	D4-P-2109
• Ressort	D4-O-2108
• Bouchon	D4-O-2111



Utilisation: D2-PM - D4 - D5

Contre pince D4 pour passage à travers

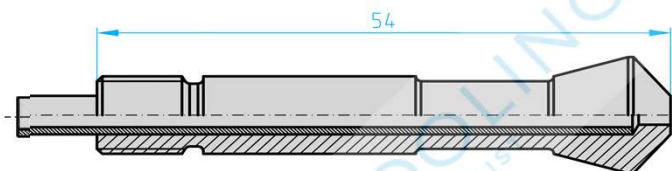
de $\varnothing$ 0.25 à $\varnothing$ 3.00 D4-P-2046-2

Se monte avec:

- Tube intérieur D4-P-2467
- Tube de guidage D4-P-2113

de $\varnothing$ 3.01 à $\varnothing$ 5.00 D4-P-2046-2

- Sans tube
- Tube de guidage D4-P-2113



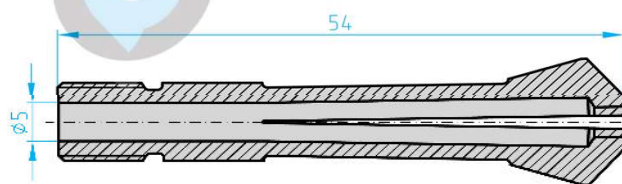
Utilisation: D2-PM - D4 - D5

Contre pince D4 à grande ouverture pour extracteur

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 4.00 D4-P-2565

Se monte avec:

- Porte pince D4-X-M206
- Extracteur fixe D4-P-2104
- ou
- Extracteur mobile D4-P-2109
- Ressort D4-O-2108
- Bouchon D4-O-2111



Utilisation: D2-PM - D4 - D5

Contre pince D4 à grande ouverture pour passage à travers

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 4.00 D4-P-2565-69

Se monte avec:

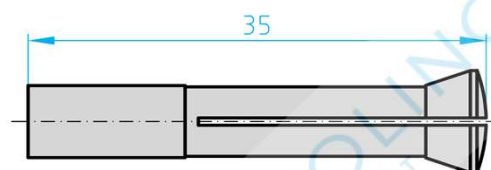
- Porte pince D4-X-M206
- Tube intérieur D4-P-2569
- Tube de guidage D4-P-2113
- Dès $\varnothing$ 3.00 sans tube



Utilisation: D2-PM - D4 - D5

Pince pour outil en bout D4

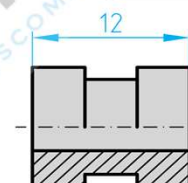
de $\varnothing$ 0.50 à $\varnothing$ 5.00 D4-P-2206



Utilisation: D4 - D5

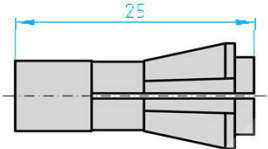
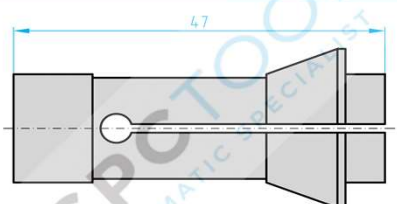
Canon de sécurité

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 5.00 DAD-M2

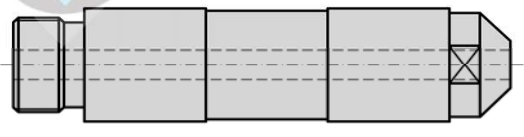
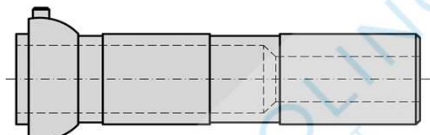


Utilisation: D2 - D4 - D5

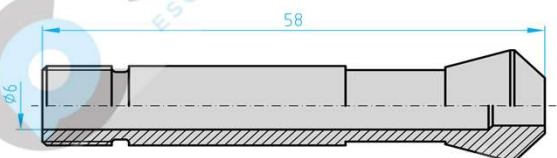
Pince fixe et avance D6

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 7.00	D6-12-663	
de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 7.00 striée	D6-12-663-STR	
Utilisation: D6S - D6SR		
de $\varnothing$ 6.35 à $\varnothing$ 9.00	D6-12-4239	
• Pince fixe		
de $\varnothing$ 6.35 à $\varnothing$ 9.00	D6-12-4195	
• Pince d'avance		
Utilisation: D6S 9mm - D6SR 9mm		

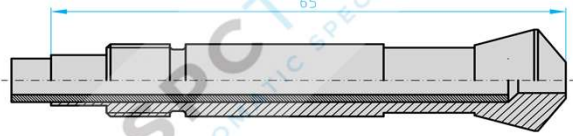
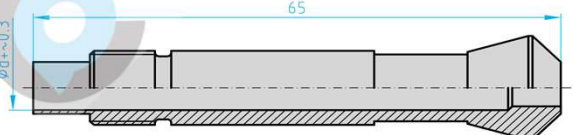
Canon de guidage D6

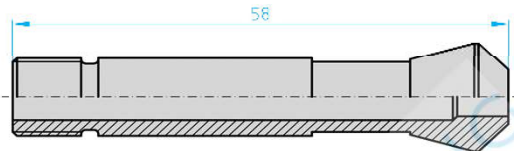
de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 3.99	D6-12-M3	
de $\varnothing$ 4.00 à $\varnothing$ 5.49	D6-12-M4	
de $\varnothing$ 5.50 à $\varnothing$ 6.50	D6-12-M5	
de $\varnothing$ 6.51 à $\varnothing$ 7.10	D6-12-M6	
Utilisation: D6S - D6SR		
de $\varnothing$ 6.35 à $\varnothing$ 9.00	D6-12-M496	
Utilisation: D6S 9mm - D6SR 9mm		

Contre pince D6 pour extracteur

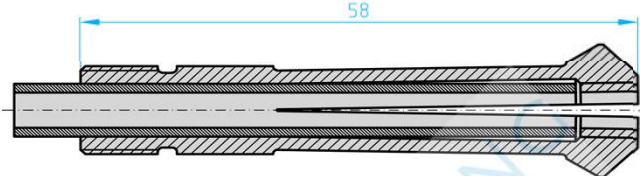
de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 6.35	D6-12-1354	
de $\varnothing$ 6.35 à $\varnothing$ 9.00	D6-12-1354-2	
Se monte avec:		
• Extracteur fixe	D6-12-M143	
ou		
• Extracteur mobile	D6-12-1356	
• Ressort	D6-12-1357	
• Bouchon	D6-12-1355	
Utilisation: D6SR - D6SR 9mm		

Contre pince D6 pour passage à travers

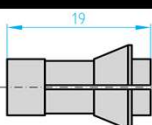
de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 3.00	D6-12-475	
Se monte avec:		
• Tube intérieur	D6-12-1735	
• Tube de guidage	D6-12-1624	
de $\varnothing$ 3.01 à $\varnothing$ 6.35	D6-12-475-1	
Se monte avec:		
• Sans tube		
• Tube de guidage	D6-12-1624	

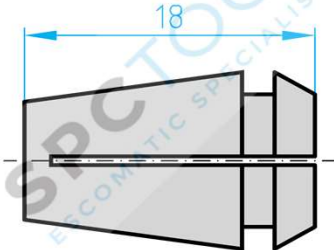
de $\varnothing$ 3.00 à $\varnothing$ 9.00	D6-12-475-4	
• Corps $\varnothing$ 14.00		
de $\varnothing$ 3.00 à $\varnothing$ 9.00	D6-12-475-3	
• Corps $\varnothing$ 12.00		
Utilisation: D6S - D6SR - D6 9mm		

Contre pince D6 à grande ouverture pour extracteur		
de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 5.00	D6-12-1700	
Se monte avec:		
• Extracteur fixe	D6-12-M143	
ou		
• Extracteur mobile	D6-12-1356	
• Ressort	D6-12-1357	
• Bouchon	D6-12-1355	
Utilisation: D6SR		

Contre pince D6 à grande ouverture pour passage à travers		
de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 5.00	D6-12-1700	
Se monte avec:		
• Tube intérieur	D6-12-1735	
• Tube de guidage	D6-12-1624	
• Dès $\varnothing$ 3.00 sans tube		
Utilisation: D6S - D6SR		

Pince pour outil en bout D6		
de $\varnothing$ 0.50 à $\varnothing$ 7.00	D6-12-1681	
Utilisation: D6SR - NM		

Pince d'avance New Mach		
de $\varnothing$ 1.50 à $\varnothing$ 6.35	64-A1	
Utilisation: NM		

Pince réglable de contrôle matière New Mach		
de $\varnothing$ 0.50 à $\varnothing$ 1.00	64-A3	
de $\varnothing$ 1.00 à $\varnothing$ 1.50		
de $\varnothing$ 1.50 à $\varnothing$ 2.00		
de $\varnothing$ 2.00 à $\varnothing$ 2.50		
de $\varnothing$ 2.50 à $\varnothing$ 3.00		
de $\varnothing$ 3.00 à $\varnothing$ 3.50		
de $\varnothing$ 3.50 à $\varnothing$ 4.00		
de $\varnothing$ 4.00 à $\varnothing$ 4.50		
de $\varnothing$ 4.50 à $\varnothing$ 5.00		
de $\varnothing$ 5.00 à $\varnothing$ 5.50		
de $\varnothing$ 5.50 à $\varnothing$ 6.00		
Utilisation: NM		

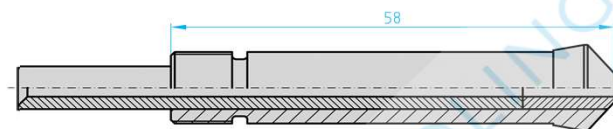
Canon de guidage New Mach

de $\varnothing$ 0.50 à $\varnothing$ 3.00 321-0172

de $\varnothing$ 3.01 à $\varnothing$ 6.50 321-0173

- Dès $\varnothing$ 4.60 sans tube

Utilisation: NM



Contre pince New Mach pour passage à travers

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 3.00 121-1481

Se monte avec:

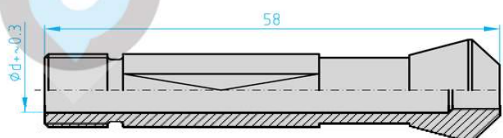
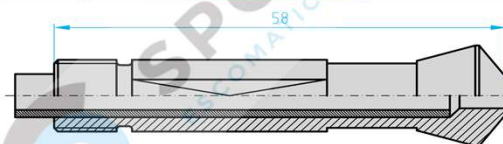
- Tube intérieur

de $\varnothing$ 3.01 à $\varnothing$ 6.35 121-1481

Se monte avec:

- Sans tube

Utilisation: NM - D2-CNC - D5-CNC



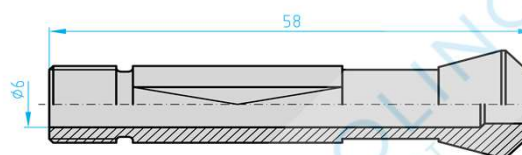
Contre pince New Mach pour extracteur

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 6.35 121-1485

Se monte avec:

- Extracteur mobile 306-0276
- Ressort 63A-554
- Bouchon 306-0277

Utilisation: NM - D2-CNC - D5-CNC



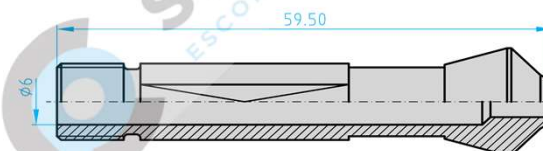
Contre pince New Mach à nez pour extracteur

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 4.00 121-1482 ou 121-1485-1

Se monte avec:

- Extracteur mobile 306-0276
- Ressort 63A-554
- Bouchon 306-0277

Utilisation: NM - D2-CNC - D5-CNC



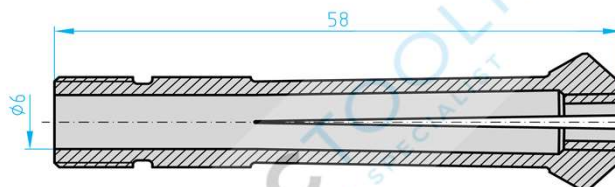
Contre pince New Mach à grande ouverture pour extracteur

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 5.00 121-1483

Se monte avec:

- Extracteur mobile 306-0276
- Ressort 63A-554
- Bouchon 306-0277

Utilisation: NM - D2-CNC - D5-CNC



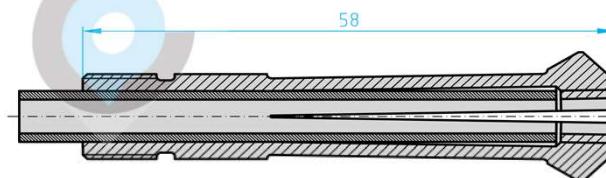
Contre pince New Mach à grande ouverture pour passage à travers

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 5.00 121-1483

Se monte avec:

- Tube intérieur
- Dès $\varnothing$ 3.00 sans tube

Utilisation: NM - D2-CNC - D5-CNC



Contre pince New Mach à grande ouverture avec double cône

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 5.00 321-1344

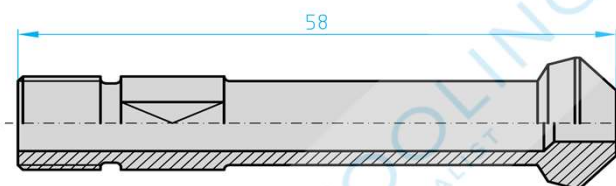
- Ouverture 1.50 max.

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 5.00 321-1344-2

- Ouverture 1.00 max.

Se monte avec:

- Tube intérieur
- Extracteur mobile 306-0276
- Ressort 63A-554
- Bouchon 306-0277



Utilisation: NM - D2-CNC - D5-CNC

Contre pince New Mach à nez à grande ouverture avec double cône

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 5.00 321-1344-1

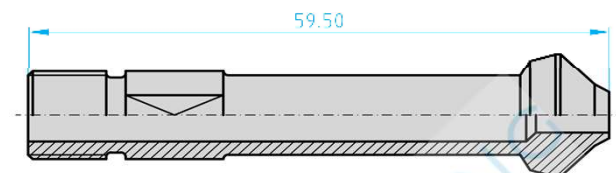
- Ouverture 1.50 max.

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 5.00 321-1344-3

- Ouverture 1.00 max.

Se monte avec:

- Tube intérieur
- Extracteur mobile 306-0276
- Ressort 63A-554
- Bouchon 306-0277

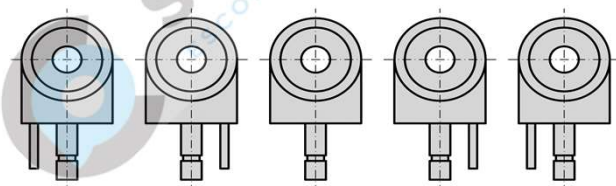


Utilisation: NM - D2-CNC - D5-CNC

Porte canon et canon rotatif de redressage

Porte canon D6-14-M280-A1-3

- Se vend uniquement par jeu complet



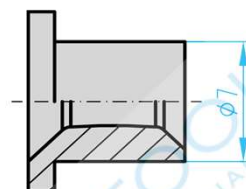
de $\varnothing$ 0.20 à $\varnothing$ 0.50 D6-14-2468-1

de $\varnothing$ 0.51 à $\varnothing$ 1.00 D6-14-2468-2

de $\varnothing$ 1.01 à $\varnothing$ 2.00 D6-14-2468-3

Profilé D6-14-2468

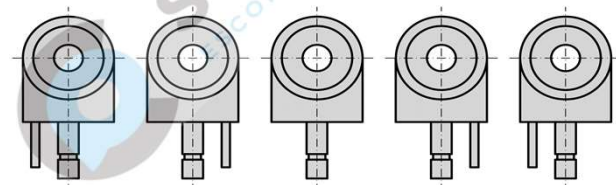
- Les canons se vendent également à la pièce

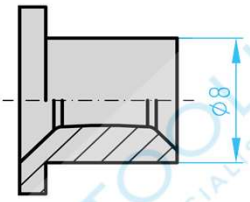
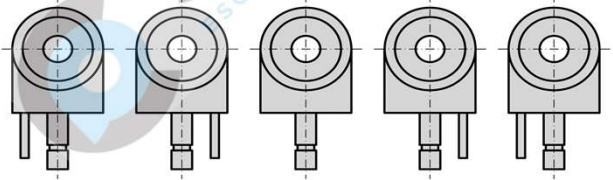
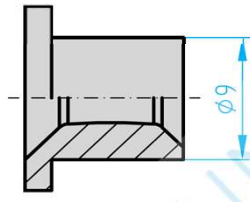
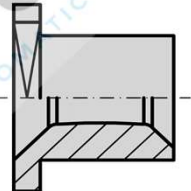
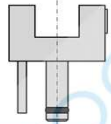
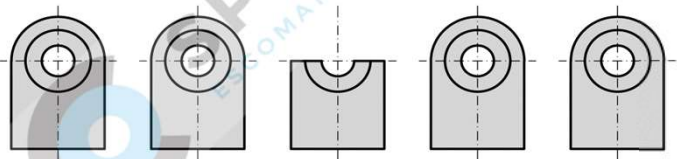


Utilisation: D2 - D4 - D5

Porte canon D6-14-M136-A1-3

- Se vend uniquement par jeu complet

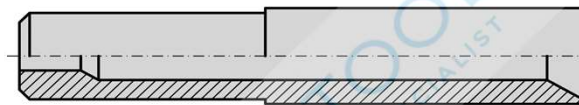


de $\varnothing$ 0.20 à $\varnothing$ 0.50 D6-14-1697-1 de $\varnothing$ 0.51 à $\varnothing$ 1.00 D6-14-1697-2 de $\varnothing$ 1.01 à $\varnothing$ 2.00 D6-14-1697-3 de $\varnothing$ 2.01 à $\varnothing$ 3.00 D6-14-1697-4 de $\varnothing$ 3.01 à $\varnothing$ 4.00 D6-14-1697-5 de $\varnothing$ 4.01 à $\varnothing$ 5.00 D6-14-1697-6 Profilé D6-14-1697 Les canons se vendent également à la pièce	
Utilisation: D2 - D4 - D5 - D6	
Porte canon D6-14-M104-A1-3 Se vend uniquement par jeu complet	
de $\varnothing$ 3.01 à $\varnothing$ 4.00 D6-14-1698-1 de $\varnothing$ 4.01 à $\varnothing$ 5.00 D6-14-1698-2 de $\varnothing$ 6.01 à $\varnothing$ 6.80 D6-14-1698-3 de $\varnothing$ 6.81 à $\varnothing$ 7.00 D6-14-1698-4 de $\varnothing$ 5.01 à $\varnothing$ 6.00 D6-14-1698-5 Profilé D6-14-1698 Les canons se vendent également à la pièce	
Utilisation: D6	
de $\varnothing$ 0.50 à $\varnothing$ 1.00 121-1163 de $\varnothing$ 1.01 à $\varnothing$ 2.00 121-1164 de $\varnothing$ 2.01 à $\varnothing$ 3.00 121-1165 de $\varnothing$ 3.01 à $\varnothing$ 4.00 121-1166 de $\varnothing$ 4.01 à $\varnothing$ 5.00 121-1167 de $\varnothing$ 5.01 à $\varnothing$ 6.00 121-1168 Les canons se vendent également à la pièce	
Utilisation: NM	
Porte touche et touche fixe de redressage	
Porte touche ARD-C-M22-A Se vend à la pièce	
de $\varnothing$ 0.20 à $\varnothing$ 0.50 ARD-G-6/1-2 de $\varnothing$ 0.51 à $\varnothing$ 1.00 ARD-G-7/1-2 de $\varnothing$ 1.01 à $\varnothing$ 2.00 ARD-G-8/1-2 de $\varnothing$ 2.01 à $\varnothing$ 3.00 ARD-G-9/1-2 de $\varnothing$ 3.01 à $\varnothing$ 4.00 ARD-G-10/1-2 de $\varnothing$ 4.01 à $\varnothing$ 5.00 ARD-G-11/1-2 de $\varnothing$ 5.01 à $\varnothing$ 6.00 ARD-G-12/1-2 Les canons se vendent également à la pièce	
Utilisation: D2 - D4 - D5 - D6	

Canon de sortie redresseur

ø 0.50
 ø 0.70
 ø 0.90
 ø 1.20
 ø 1.50
 ø 1.80
 ø 2.20
 ø 2.60
 ø 3.30
 ø 4.30
 ø 5.30

ARD-G-1



Utilisation: D2 - D4 - D5 - D6

Rouleaux hydrauliques de redressage D6

de ø 5.00 à ø 9.00

D6-3-M688-1

Profilé

D6-3-M688-2

- 12 pièces nécessaires

de ø 5.00 à ø 9.00

D6-3-M689-1

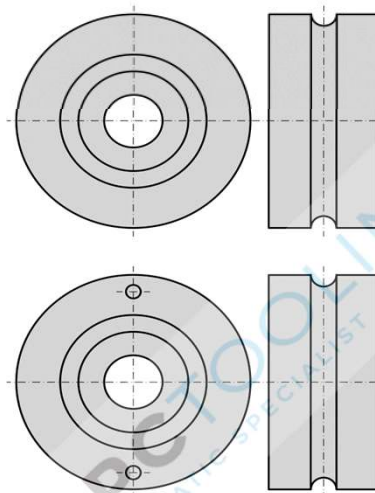
Profilé

D6-3-M689-2

- 2 pièces nécessaires

Canon de sécurité

D6-12-A290



Utilisation: D6 9mm

Appareil d'avance AAD

Rapport 1:1

AAD-M2-1

- Longueur max 50.00 mm

Rapport 1:1.2

AAD-M2-2

- Longueur max 60.00 mm

Rapport 1:1.5

AAD-M2-3

- Longueur max 70.00 mm

Uniquement crémaillère et segment

Crémaillère rapport 1:1

AAD-10-1

Segment rapport 1:1

AAD-63

Crémaillère rapport 1:1.2

AAD-10-2

Segment rapport 1:1.2

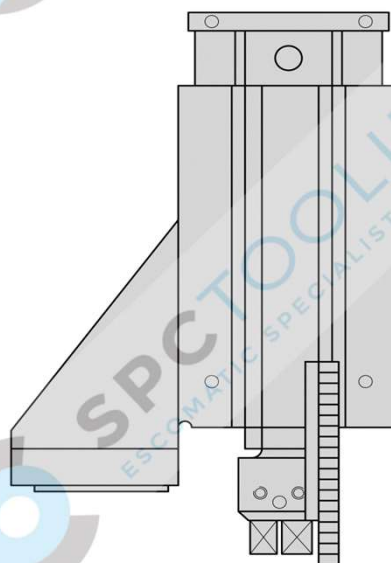
AAD-62

Crémaillère rapport 1:1.5

AAD-10-3

Segment rapport 1:1.5

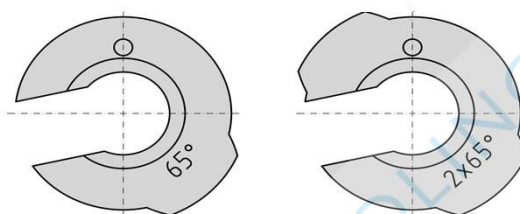
AAD-63-3



Utilisation: D2 - D4 - D5

Segment d'accouplement

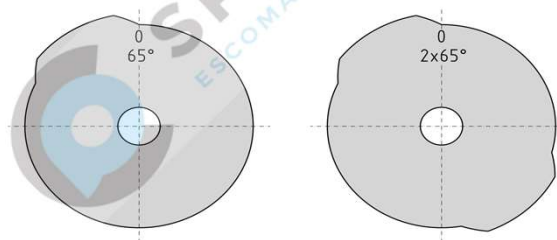
Redressage 1 x 40°	D2-X-M127
Redressage 1 x 65°	D2-X-M126
Redressage 1 x 130°	D2-X-M204
Redressage 2 x 40°	D2-X-M375
Redressage 2 x 65°	D2-X-M141



Utilisation: D2 - D4 - D5

Came plate pour redresseur ARD

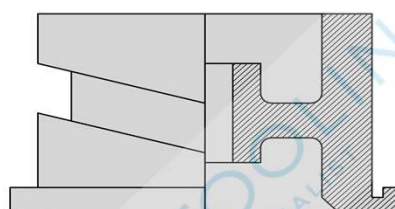
Redressage 1 x 40°	ARD-H-2
Redressage 1 x 65°	ARD-A-83
Redressage 1 x 130°	ARD-H-139
Redressage 2 x 40°	ARD-H-134
Redressage 2 x 65°	ARD-H-110



Utilisation: D2 - D4 - D5

Came cloche pour redresseur ARD

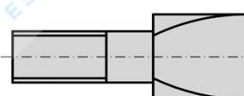
Redressage 1 x 40°	ARD-H-3
Redressage 1 x 65°	ARD-A-11
Redressage 1 x 130°	ARD-H-140
Redressage 2 x 40°	ARD-H-133
Redressage 2 x 65°	ARD-H-9



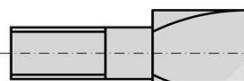
Utilisation: D2 - D4 - D5

Becs de cames

D2-A-A42



AAD-A2



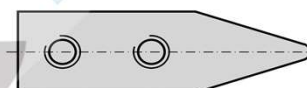
D6-14-A12



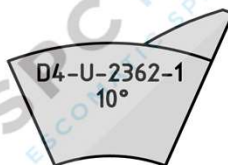
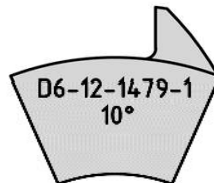
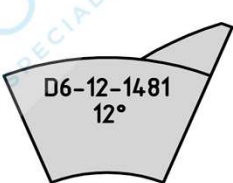
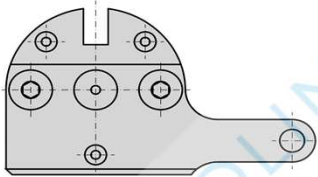
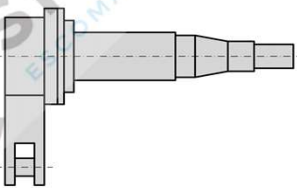
D4-U-2240



D4-U-2241

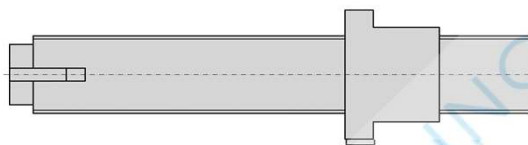


Utilisation: D2 - D4 - D5 - D6

Segment		
Segment 10°	D4-U-2088-1	
Segment 15°	D4-U-2088-2	
Segment 20°	D4-U-2088-3	
• Ouverture contre pince D2-PM-D4-D5 • Enclenchement revolver D4-D5-D6		
Segment 10°	D4-U-2362-1	
Segment 15°	D4-U-2362-2	
Segment 20°	D4-U-2362-3	
• Fermeture contre pince D2-PM-D4-D5-D6 • Enclenchement revolver D4-D5-D6		
Segment 10°	D6-12-1479-1	
Segment 15°	D6-12-1479-2	
Segment 20°	D6-12-1479-3	
• Ouverture contre pince D6		
Segment 20°	D6-12-1447	
Segment 15°	D6-12-1448	
• Redressage matière (entrée touche) • Redressage matière (recul touche)		
Segment 15°	D6-12-1480	
Segment 12°	D6-12-1481	
• Déclenchement filetage • Enclenchement filetage		
Utilisation: D2 - D4 - D5 - D6		
Porte molette D6		
Porte molette	D6-12-M293-1	
• Pour molette largeur 4.00 x ø 15.00		
Porte molette	D6-12-M293-2	
• Pour molette largeur 5.00 x ø 15.00		
Utilisation: D6 - D6SR		
Porte molette D2		
Porte molette	D2-X-M196-1	
• Pour molette largeur 4.00 x ø 12.00		
Porte molette	D2-X-M196-2	
• Pour molette largeur 4.00 x ø 15.00		
Utilisation: D2 - D4 - D5		

Patronne et porte filière

Métrique	D6-14-M...
• Ex. filetage M3 x0.50 D	D6-14-M0.5D
Pouce	D6-14-Z...
• Ex. filetage 2-64 UNF	D6-14-Z64D



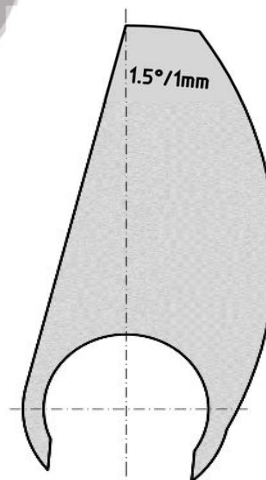
Porte filière	D6-14-1662-1
Porte filière	D6-14-1662-2



Utilisation: D6SR

Came de recul D6

0.8°/1mm	D6-14-1525
1°/1mm	D6-14-1526
1.5°/1mm	D6-14-1527-1
2°/1mm	D6-14-1527-2
3°/1mm	D6-14-1527-3
4°/1mm	D6-14-1527-4



Utilisation: D6 - D6SR