



SPCTOOLING

ESCOMATIC SPECIALIST

CATALOGO

STRUMENTI

2024

SPC Tooling Sàrl
Route de Boudry 22A
Box 68
CH-2016 Cortaillod
Tel. +41 32 841 44 00

www.spc-tooling.ch

info@spc-tooling.ch



In caso di ordine, per evitare errori di fabbricazione, vogliate precisare:

- Il número di articolo esatto

Dischi di avanzamento:

- In bronzo (filettati)
- In acciaio (standard)
- In guisa (su richiesta)
- Sabbiati (su richiesta)

Bussole di guida D2:

- Possibilità di ottenere delle bussole regolabile.

Pinze e contro pinze:

- Il diametro di serraggio.
- La lunghezza di serraggio per contro pinze non standard.
- Il diametro di passaggio e la lunghezza di serraggio per le grande aperture.
- Contro pinze a naso e contro pinze speciale (fornire disegno o disegno del particolare).
- Possibilità di fabbricare la maggior parte delle contro pinze in metallo duro.

Raddrizza filo:

- Possibilità di ottenere delle bussole grezze in plastica. (da forare voi stesso secondo il diametro).

Utensili D2 - D6 - NM:

- Progettazione e fabbricazione (fornire disegno dell'utensile o disegno del particolare).
- Diversi trattamenti disponibili secondo materiale da lavorare.

Camme:

- Calcolazione di camme per macchine D2- D4 - D5 - D6 (fornire disegno del particolare).
- Fabbricazione di camme in guisa o acciaio con e senza tempra.
- Consegna di attrezzature complete comprese di punte, frese, filiere, godroni, etc...

Revisioni:

- Mandrini D2 - D2H - D2-CNC - D6.
- Revolver D4 - D5 - D6.
- Quill - Avanzamento - Porta utensili.

Pezzi di ricambio:

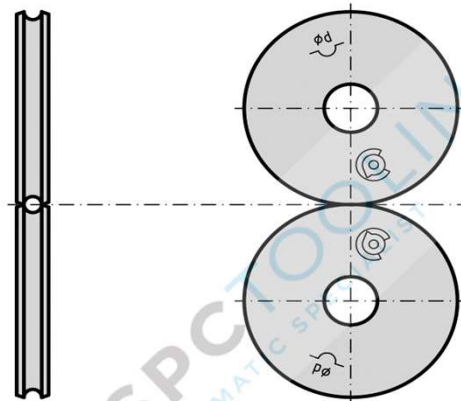
- Su richiesta.

Dischi di avanzamento

da $\varnothing$ 0.20 a $\varnothing$ 5.00 in "V" D2-P-1574-1

da $\varnothing$ 0.20 a $\varnothing$ 5.00 rotondi D2-P-1574-4

Filettati D2-P-1574-6



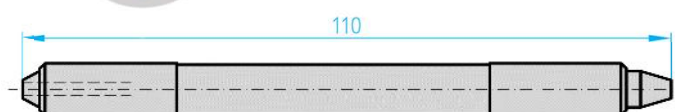
Utilizzo: D2 - D2 FLEX SPEED - D4 - D5

Bussole di guida D2

da $\varnothing$ 0.20 a $\varnothing$ 0.50 D2-P-M24

da $\varnothing$ 0.51 a $\varnothing$ 1.00 D2-P-M25

da $\varnothing$ 1.01 a $\varnothing$ 5.00 D2-P-M26



Utilizzo: D2 - D2 FLEX SPEED - D4 - D5

Bussole di guida D2-CNC

da $\varnothing$ 0.20 a $\varnothing$ 0.50 D2-P-M24-1

da $\varnothing$ 0.51 a $\varnothing$ 1.00 D2-P-M25-1

da $\varnothing$ 1.01 a $\varnothing$ 3.50 D2-P-M26-4

da $\varnothing$ 3.51 a $\varnothing$ 5.00 D2-P-M26-3



Utilizzo: D2-CNC - D5-CNC

Contro pinze D2 standard

da $\varnothing$ 0.50 a $\varnothing$ 1.00 D2-P-1588

da $\varnothing$ 0.50 a $\varnothing$ 1.00 in MD D2-P-1588-1

da $\varnothing$ 1.01 a $\varnothing$ 2.50 D2-P-1589

da $\varnothing$ 1.01 a $\varnothing$ 2.50 in MD D2-P-1589-1

Si monta con:

- Porta pinza D2-O-M151
- Boccia conica D2-O-1629-1

da $\varnothing$ 2.51 a $\varnothing$ 4.00 D2-P-1590

da $\varnothing$ 2.51 a $\varnothing$ 4.00 in MD D2-P-1590-1

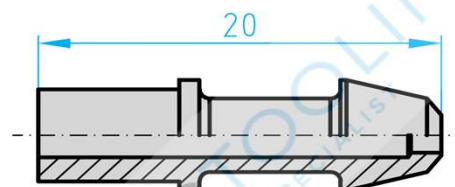
Si monta con:

- Porta pinza D2-O-M151
- Boccia conica D2-O-1629-2

da $\varnothing$ 4.01 a $\varnothing$ 5.00 D2-P-1896

Si monta con:

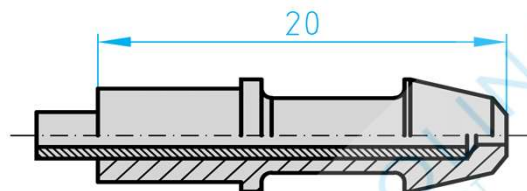
- Porta pinza D2-O-M153
- Boccia conica D2-O-1629-2



Utilizzo: D2 - D2 FLEX SPEED - D2-CNC

Contro pinze D2 con tubo interno

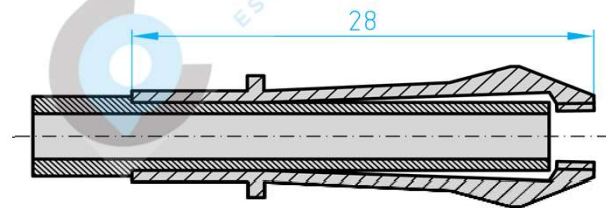
da $\varnothing$ 0.20 a $\varnothing$ 0.50	D2-P-1591-2
da $\varnothing$ 0.51 a $\varnothing$ 1.50	D2-P-1591-1
da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 1.00 in MD	D2-P-1591-4
da $\varnothing$ 1.01 a $\varnothing$ 1.50 in MD	D2-P-1591-3
Si monta con:	
• Porta pinza	D2-O-M151
• Boccia conica	D2-O-1629-1



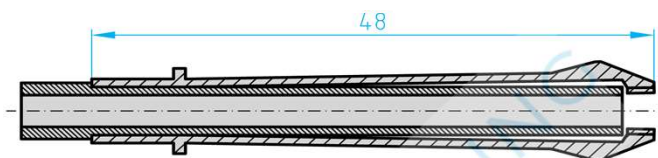
Utilizzo: D2 - D2 FLEX SPEED - D2-CNC

Contro pinze D2 a grande apertura

da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 2.80	D2-P-1892-93
• Apertura 0.70 mas.	
Si monta con:	
• Porta pinza	D2-O-M154
• Boccia conica	D2-X-1891



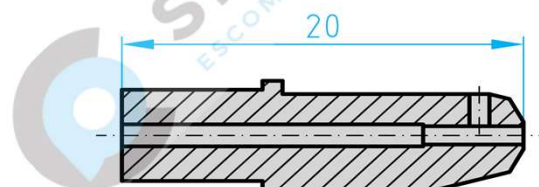
da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 4.00	D2-P-1892-1/93
• Apertura 1.50 mas.	
Si monta con:	
• Porta pinza	D2-O-1567
• Boccia conica	D2-X-1891



Utilizzo: D2 - D2 FLEX SPEED - D2-CNC

Bussola pinza D2 (senza serraggio)

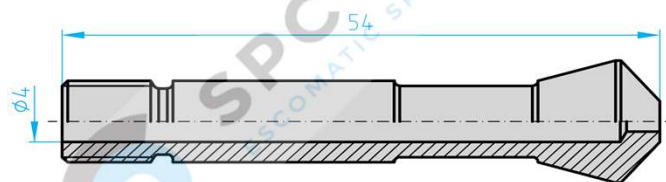
da $\varnothing$ 0.50 a $\varnothing$ 2.50	D2-P-1596
Si monta con:	
• Porta pinza	D2-O-M151
• Boccia conica	D2-O-1629-1
da $\varnothing$ 2.51 a $\varnothing$ 5.00	D2-P-1593
Si monta con:	
• Porta pinza	D2-O-M151
• Boccia conica	D2-O-1629-2



Utilizzo: D2 - D2 FLEX SPEED - D2-CNC

Contro pinza D4 per estrattore

da $\varnothing$ 0.25 a $\varnothing$ 5.00	D4-P-2046-1
Si monta:	
• Estrattore fisso	D4-P-2104
o	
• Estrattore mobile	D4-P-2109
• Molla	D4-O-2108
• Tappo	D4-O-2111



Utilizzo: D2-PM - D4 - D5

Contro pinze D4 per passaggio a traverso

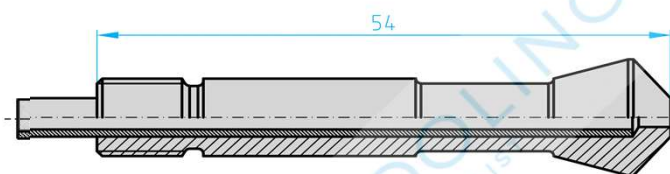
da $\varnothing$ 0.25 a $\varnothing$ 3.00 D4-P-2046-1

Si monta con:

- Tubo interno D4-P-2467
- Tubo di guida D4-P-2113

da $\varnothing$ 3.01 a $\varnothing$ 5.00 D4-P-2046-2

- Senza tubo
- Tubo di guida D4-P-2113



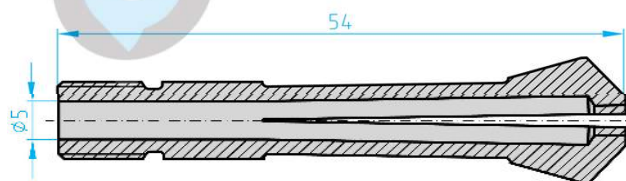
Utilizzo: D2-PM - D4 - D5

Contro pinze D4 a grande apertura per estrattore

da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 4.00 D4-P-2565

Si monta con:

- Porta pinza D4-X-M206
- Estrattore fisso D4-P-2104
- Estrattore mobile D4-P-2109
- Molla D4-O-2108
- Tappo D4-O-2111



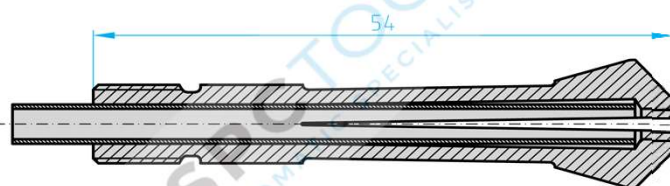
Utilizzo: D2-PM - D4 - D5

Contro pinze D4 a grande apertura per passaggio a traverso

da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 4.00 D4-P-2565-69

Si monta con:

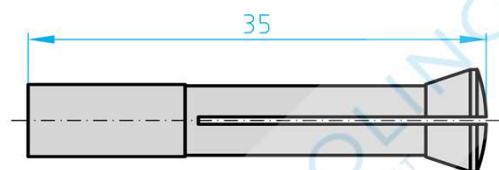
- Porta pinza D4-X-M206
- Tubo interno D4-P-2569
- Tubo di guida D4-P-2113
- Da $\varnothing$ 3.00 senza tubo



Utilizzo: D2-PM - D4 - D5

Pinze per punte D4

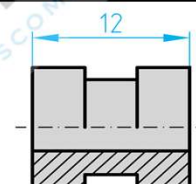
da $\varnothing$ 0.50 a $\varnothing$ 5.00 D4-P-2206



Utilizzo: D4 - D5

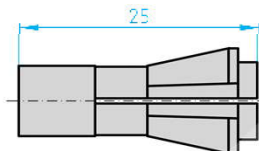
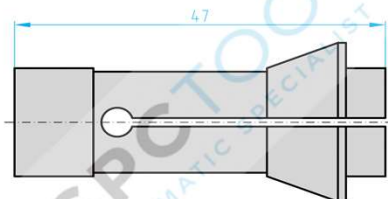
Bussole di sicurezza

da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 5.00 DAD-M2

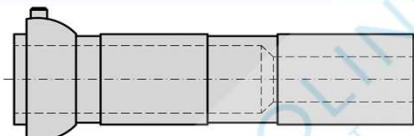


Utilizzo: D2 - D4 - D5

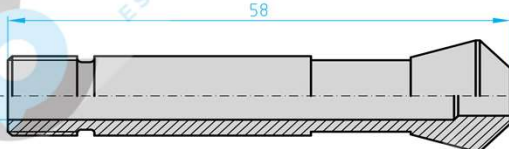
Pinze fisse e pinze di avanzamento D6

da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 7.00	D6-12-663	
da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 7.00 striato	D6-12-663-STR	
Utilizzo: D6S - D6SR		
da $\varnothing$ 6.35 a $\varnothing$ 9.00	D6-12-4239	
• Pinza fissa		
da $\varnothing$ 6.35 a $\varnothing$ 9.00	D6-12-4195	
• Pinza di avanzamento		
Utilizzo: D6S 9mm - D6SR 9mm		

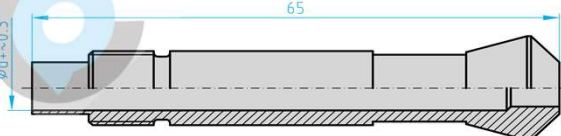
Bussole di guida D6

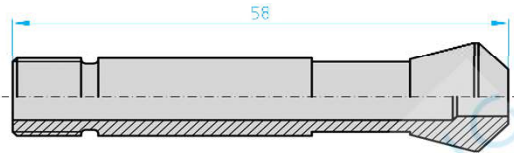
da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 3.99	D6-12-M3	
da $\varnothing$ 4.00 a $\varnothing$ 5.49	D6-12-M4	
da $\varnothing$ 5.50 a $\varnothing$ 6.50	D6-12-M5	
da $\varnothing$ 6.51 a $\varnothing$ 7.10	D6-12-M6	
Utilizzo: D6S - D6SR		
da $\varnothing$ 6.35 a $\varnothing$ 9.00	D6-12-M496	
Utilizzo: D6S 9mm - D6SR 9mm		

Contro pinze D6 per estrattore

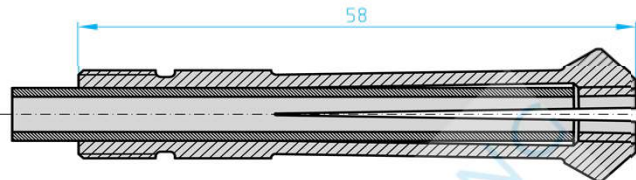
da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 6.35	D6-12-1354	
da $\varnothing$ 6.35 a $\varnothing$ 9.00	D6-12-1354-2	
Si monta con:		
• Estrattore fisso	D6-12-M143	
• Estrattore mobile	D6-12-1356	
• Molla	D6-12-1357	
• Tappo	D6-12-1355	
Utilizzo: D6SR - D6SR 9mm		

Contro pinze D6 per passaggio a traverso

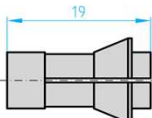
da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 3.00	D6-12-475	
Si monta con:		
• Tubo interno	D6-12-1735	
• Tubo di guida	D6-12-1624	
da $\varnothing$ 3.01 a $\varnothing$ 6.35	D6-12-475-1	
Si monta con:		
• Senza tube		
• Tubo di guida	D6-12-1624	

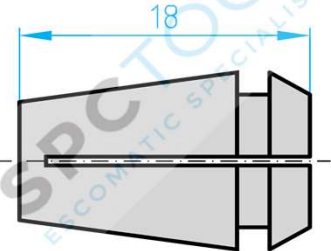
da $\varnothing$ 3.00 a $\varnothing$ 9.00	D6-12-475-4	
• Corpo $\varnothing$ 14.00		
da $\varnothing$ 3.00 a $\varnothing$ 9.00	D6-12-475-3	
• Corpo $\varnothing$ 12.00		
Utilizzo: D6S - D6SR - D6 9mm		

Contro pinze D6 a grande apertura per estrattore		
da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 5.00	D6-12-1700	
Si monta con:		
• Estrattore fisso	D6-12-M143	
o		
• Estrattore mobile	D6-12-1356	
• Molla	D6-12-1357	
• Tappo	D6-12-1355	
Utilizzo: D6SR		

Contro pinze D6 a grande apertura per passaggio a traverso		
da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 5.00	D6-12-1700	
Si monta con:		
• Tubo interno	D6-12-1735	
• Tubo di guida	D6-12-1624	
• Da $\varnothing$ 3.00 senza tubo		
Utilisation: D6S - D6SR		

Pinze per punte D6		
da $\varnothing$ 0.50 a $\varnothing$ 7.00	D6-12-1681	
Utilizzo: D6SR - NM		

Pinze di avanzamento New Mach		
da $\varnothing$ 1.50 a $\varnothing$ 6.35	64-A1	
Utilizzo: NM		

Pinze regolabile per controllo materiale New Mach		
da $\varnothing$ 0.50 a $\varnothing$ 1.00	64-A3	
da $\varnothing$ 1.00 a $\varnothing$ 1.50		
da $\varnothing$ 1.50 a $\varnothing$ 2.00		
da $\varnothing$ 2.00 a $\varnothing$ 2.50		
da $\varnothing$ 2.50 a $\varnothing$ 3.00		
da $\varnothing$ 3.00 a $\varnothing$ 3.50		
da $\varnothing$ 3.50 a $\varnothing$ 4.00		
da $\varnothing$ 4.00 a $\varnothing$ 4.50		
da $\varnothing$ 4.50 a $\varnothing$ 5.00		
da $\varnothing$ 5.00 a $\varnothing$ 5.50		
da $\varnothing$ 5.50 a $\varnothing$ 6.00		
Utilizzo: NM		

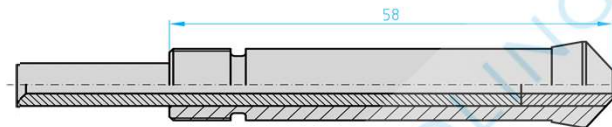
Bussole di guida **New Mach**

da $\varnothing$ 0.50 a $\varnothing$ 3.00 321-0172

da $\varnothing$ 3.01 a $\varnothing$ 6.50 321-0173

- Da $\varnothing$ 4.60 senza tubo

Utilizzo: NM



Contro pinze New Mach **per passaggio a traverso**

da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 3.00 121-1481

Si monta con:

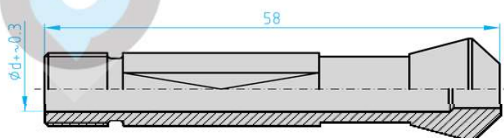
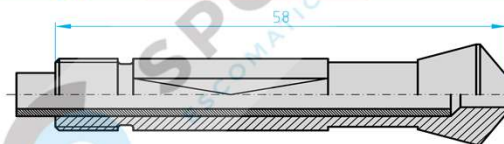
- Tubo interno

da $\varnothing$ 3.01 a $\varnothing$ 6.35 121-1481

Si monta con:

- Senza tubo

Utilizzo: NM - D2-CNC - D5-CNC



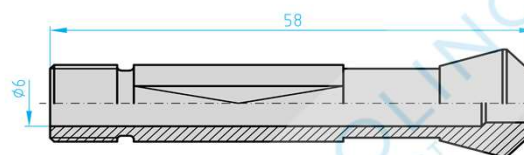
Contro pinze New Mach **per estrattore**

da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 6.35 121-1485

Si monta con:

- Estrattore mobile 306-0276
- Molla 63A-554
- Tappo 306-0277

Utilizzo: NM - D2-CNC - D5-CNC



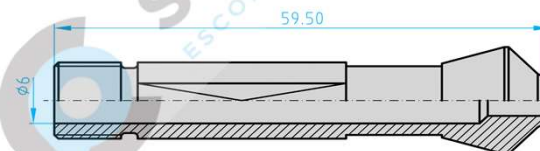
Contro pinze New Mach a naso **per estrattore**

da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 4.00 121-1482 o 121-1485-1

Si monta con:

- Estrattore mobile 306-0276
- Molla 63A-554
- Tappo 306-0277

Utilizzo: NM - D2-CNC - D5-CNC



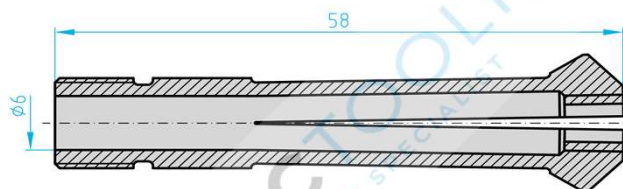
Contro pinze New Mach **a grande apertura per estrattore**

da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 5.00 121-1483

Si monta con:

- Estrattore mobile 306-0276
- Molla 63A-554
- Tappo 306-0277

Utilizzo: NM - D2-CNC - D5-CNC



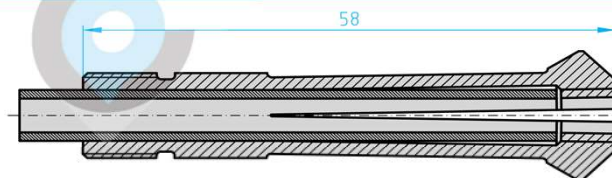
Contro pinze New Mach **a grande apertura per passaggio a traverso**

da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 5.00 121-1483

Si monta con:

- Tubo interno
- Da $\varnothing$ 3.00 senza tubo

Utilizzo: NM - D2-CNC - D5-CNC



Contro pinze New Mach a grande apertura con doppio cono

da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 5.00 321-1344

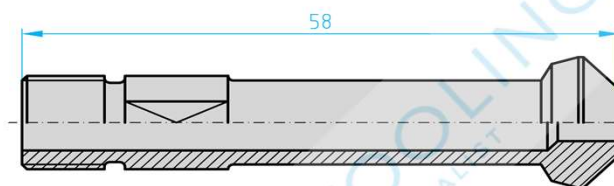
- Apertura 1.50 mas.

da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 5.00 321-1344-2

- Apertura 1.00 mas.

Si monta con:

- Tubo interno
- Estrattore mobile 306-0276
- Molla 63A-554
- Tappo 306-0277



Utilizzo: NM - D2-CNC - D5-CNC

Contro pinze New Mach a naso a grande apertura con doppio cono

da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 5.00 321-1344-1

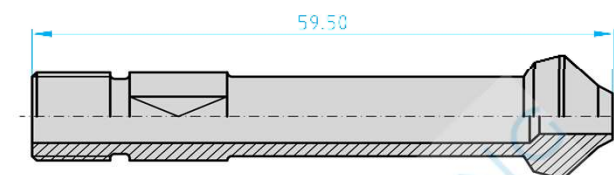
- Apertura 1.50 mas.

da $\varnothing$ 0.30 a $\varnothing$ 5.00 321-1344-3

- Apertura 1.00 mas.

Si monta con:

- Tubo interno
- Estrattore mobile 306-0276
- Molla 63A-554
- Tappo 306-0277

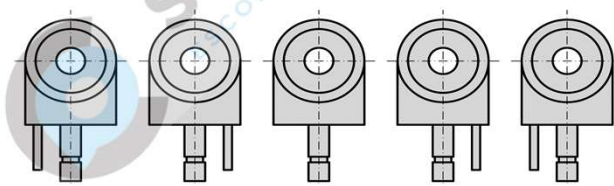


Utilizzo: NM - D2-CNC - D5-CNC

Porta bussole e bussole rotative di raddrizzamento

Porta bussole D6-14-M280-A1-3

- Si vende solo per set completi



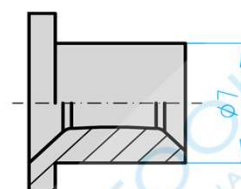
da $\varnothing$ 0.20 a $\varnothing$ 0.50 D6-14-2468-1

da $\varnothing$ 0.51 a $\varnothing$ 1.00 D6-14-2468-2

da $\varnothing$ 1.01 a $\varnothing$ 2.00 D6-14-2468-3

Profilate D6-14-2468

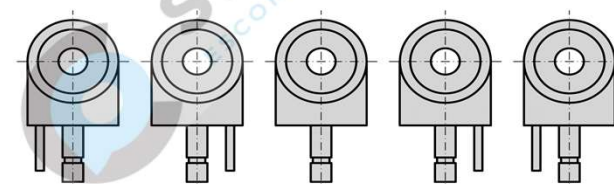
- Le bussole si vendono anche all'unità

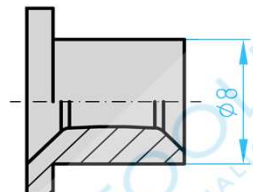
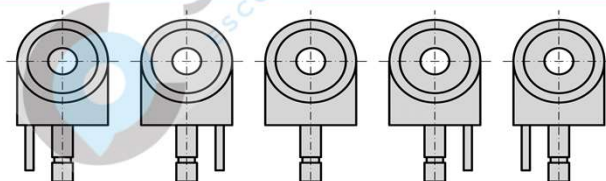
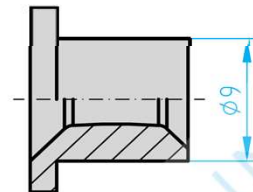
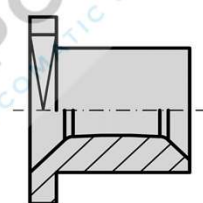
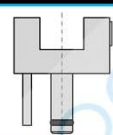
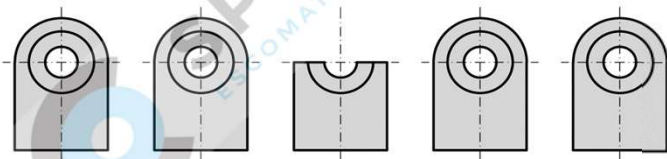


Utilizzo: D2 - D4 - D5

Porta bussole D6-14-M136-A1-3

- Si vende solo per set completi

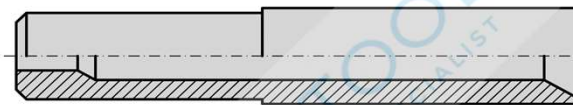


da $\varnothing$ 0.20 a $\varnothing$ 0.50D6-14-1697-1 da $\varnothing$ 0.51 a $\varnothing$ 1.00D6-14-1697-2 da $\varnothing$ 1.01 a $\varnothing$ 2.00D6-14-1697-3 da $\varnothing$ 2.01 a $\varnothing$ 3.00D6-14-1697-4 da $\varnothing$ 3.01 a $\varnothing$ 4.00D6-14-1697-5 da $\varnothing$ 4.01 a $\varnothing$ 5.00D6-14-1697-6 ProfilateD6-14-1697 Le busssole si vendono anche all'unità		
Utilizzo: D2 - D4 - D5 - D6		
Porta bussoleD6-14-M104-A1-3 Si vende solo per set completi		
da $\varnothing$ 3.01 a $\varnothing$ 4.00D6-14-1698-1 da $\varnothing$ 4.01 a $\varnothing$ 5.00D6-14-1698-2 da $\varnothing$ 6.01 a $\varnothing$ 6.80D6-14-1698-3 da $\varnothing$ 6.81 a $\varnothing$ 7.00D6-14-1698-4 da $\varnothing$ 5.01 a $\varnothing$ 6.00D6-14-1698-5 ProfilateD6-14-1698 Le busssole si vendono anche all'unità		
Utilizzo: D6		
da $\varnothing$ 0.50 a $\varnothing$ 1.00121-1163 da $\varnothing$ 1.01 a $\varnothing$ 2.00121-1164 da $\varnothing$ 2.01 a $\varnothing$ 3.00121-1165 da $\varnothing$ 3.01 a $\varnothing$ 4.00121-1166 da $\varnothing$ 4.01 a $\varnothing$ 5.00121-1167 da $\varnothing$ 5.01 a $\varnothing$ 6.00121-1168 Le busssole si vendono anche all'unità		
Utilizzo: NM		
Porta perni e perni fissi di raddrizzamento		
Porta perniARD-C-M22-A Si vendono anche all'unità		
da $\varnothing$ 0.20 a $\varnothing$ 0.50ARD-G-6/1-2 da $\varnothing$ 0.51 a $\varnothing$ 1.00ARD-G-7/1-2 da $\varnothing$ 1.01 a $\varnothing$ 2.00ARD-G-8/1-2 da $\varnothing$ 2.01 a $\varnothing$ 3.00ARD-G-9/1-2 da $\varnothing$ 3.01 a $\varnothing$ 4.00ARD-G-10/1-2 da $\varnothing$ 4.01 a $\varnothing$ 5.00ARD-G-11/1-2 da $\varnothing$ 5.01 a $\varnothing$ 6.00ARD-G-12/1-2 I perni si vendono anche all'unità		
Utilizzo: D2 - D4 - D5 - D6		

Bussole di uscita raddrizza filo

ø 0.50
 ø 0.70
 ø 0.90
 ø 1.20
 ø 1.50
 ø 1.80
 ø 2.20
 ø 2.60
 ø 3.30
 ø 4.30
 ø 5.30

ARD-G-1



Utilizzo: D2 - D4 - D5 - D6

Rulli idraulici di raddrizzamento D6

da ø 5.00 a ø 9.00

D6-3-M688-1

Profilati

D6-3-M688-2

- 12 pezzi necessari

da ø 5.00 a ø 9.00

D6-3-M689-1

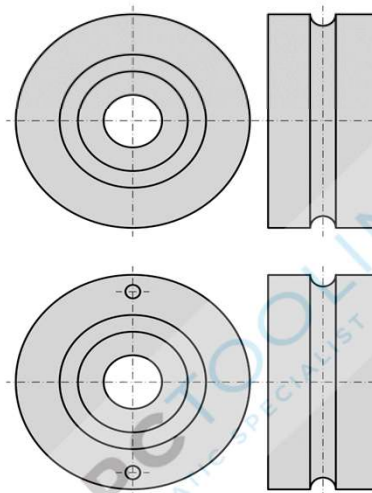
Profilati

D6-3-M689-2

- 2 pezzi necessari

Bussole di sicurezza

D6-12-A290



Utilizzo: D6 9mm

Accessorio di avanzamento AAD

Rapporto 1:1

AAD-M2-1

- Lunghezza massima 50.00 mm

Rapporto 1:1.2

AAD-M2-2

- Lunghezza massima 60.00 mm

Rapporto 1:1.5

AAD-M2-3

- Lunghezza massima 70.00 mm

Unicamente cremagliera e segmento

Cremagliera rapporto 1:1

AAD-10-1

Segmento rapporto 1:1

AAD-63

Cremagliera rapporto 1:1.2

AAD-10-2

Segmento rapporto 1:1.2

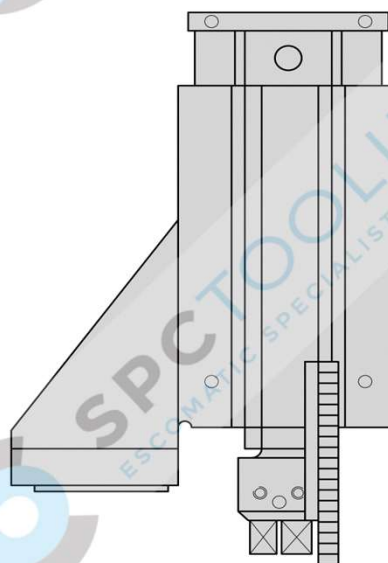
AAD-62

Cremagliera rapporto 1:1.5

AAD-10-3

Segmento rapporto 1:1.5

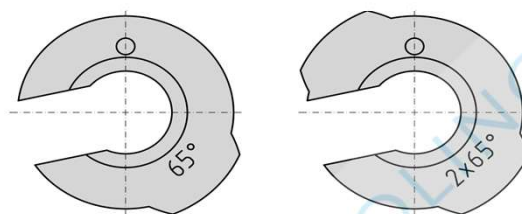
AAD-63-3



Utilizzo: D2 - D4 - D5

Segmento di accoppiamento

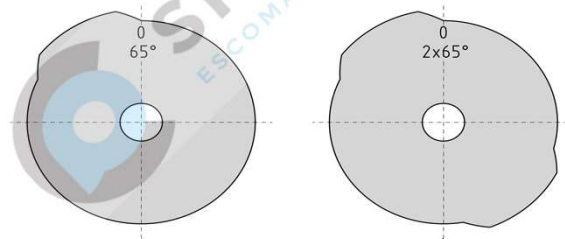
Raddrizzamento 1 x 40°	D2-X-M127
Raddrizzamento 1 x 65°	D2-X-M126
Raddrizzamento 1 x 130°	D2-X-M204
Raddrizzamento 2 x 40°	D2-X-M375
Raddrizzamento 2 x 65°	D2-X-M141



Utilizzo: D2 - D4 - D5

Camma piatta per raddrizza filo **ARD**

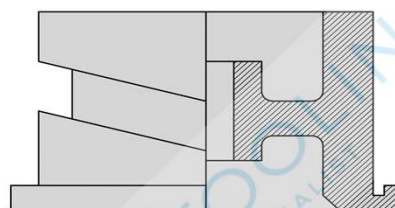
Raddrizzamento 1 x 40°	ARD-H-2
Raddrizzamento 1 x 65°	ARD-A-83
Raddrizzamento 1 x 130°	ARD-H-139
Raddrizzamento 2 x 40°	ARD-H-134
Raddrizzamento 2 x 65°	ARD-H-10



Utilizzo: D2 - D4 - D5

Camma a campana per raddrizza filo **ARD**

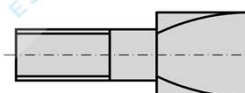
Raddrizzamento 1 x 40°	ARD-H-3
Raddrizzamento 1 x 65°	ARD-A-11
Raddrizzamento 1 x 130°	ARD-H-140
Raddrizzamento 2 x 40°	ARD-H-133
Raddrizzamento 2 x 65°	ARD-H-9



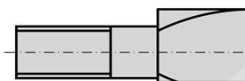
Utilizzo: D2 - D4 - D5

Becchi di camme

D2-A-A42



AAD-A2



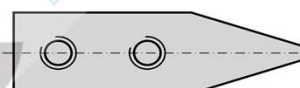
D6-14-A12



D4-U-2240

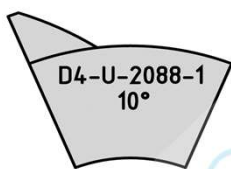
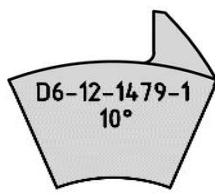
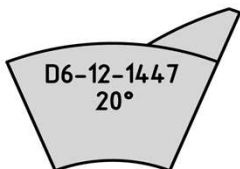
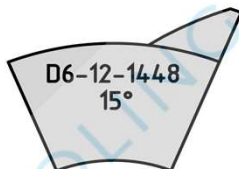
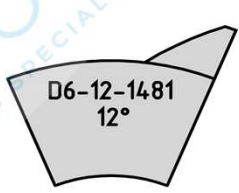


D4-U-2241

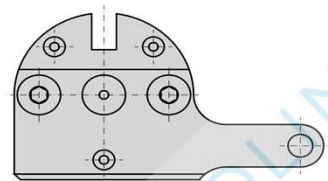


Utilizzo: D2 - D4 - D5 - D6

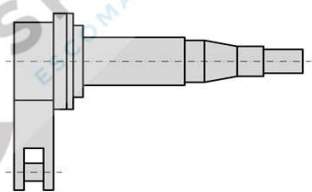
Segmenti

Segmento 10°	D4-U-2088-1	
Segmento 15°	D4-U-2088-2	
Segmento 20°	D4-U-2088-3	
• Apertura contro pinza D2-PM-D4-D5 • Innesto rotazione revolver D4-D5-D6		
Segmento 10°	D4-U-2362-1	
Segmento 15°	D4-U-2362-2	
Segmento 20°	D4-U-2362-3	
• Chiusura contro pinza D2-PM-D4-D5-D6 • Innesto rotazione revolver D4-D5-D6		
Segmento 10°	D6-12-1479-1	
Segmento 15°	D6-12-1479-2	
Segmento 20°	D6-12-1479-3	
• Apertura contro pinza D6		
Segmento 20°	D6-12-1447	
Segmento 15°	D6-12-1448	
• Raddrizzamento materiale (entrata leva) • Raddrizzamento materiale (ritorno leva)		
Segmento 15°	D6-12-1480	
Segmento 12°	D6-12-1481	
• Innesto filettatura • Rilascio filettatura		
Utilizzo: D2 - D4 - D5 - D6		

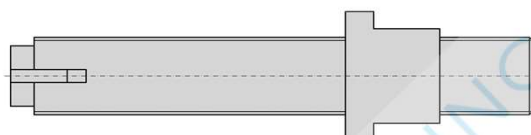
Porta godrone D6

Porta godrone	D6-12-M293-1	
• Per godrone larghezza 4.00 x ø 15.00		
Porta godrone	D6-12-M293-2	
• Per godrone larghezza 5.00 x ø 15.00		
Utilizzo: D6 - D6SR		

Porta godrone D2

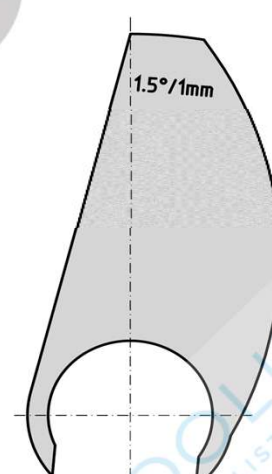
Porta godrone	D2-X-M196-1	
• Per godrone larghezza 4.00 x ø 12.00		
Porta godrone	D2-X-M196-2	
• Per godrone larghezza 4.00 x ø 15.00		
Utilizzo: D2 - D4 - D5		

Maschio e porta filiere

Metrico Es. filettatura M3 x0.50 D	D6-14-M... D6-14-M0.5D	
Polici Es. filettatura 2-64 UNF	D6-14-Z... D6-14-Z64D	
Porta filiera	D6-14-1662-1	
Porta filiera	D6-14-1662-2	
Utilizzo: D6SR		

Camme di ritorno D6

0.8°/1mm	D6-14-1525
1°/1mm	D6-14-1526
1.5°/1mm	D6-14-1527-1
2°/1mm	D6-14-1527-2
3°/1mm	D6-14-1527-3
4°/1mm	D6-14-1527-4



Utilizzo: D6 - D6SR