

**SPCTOOLING**  
ESCOMATIC SPECIALIST

# CATALOGUE

---

# OUTILLAGE

Version 03.1.1

SPC Tooling Sàrl  
Route de Boudry 22A  
Box 68  
CH-2016 Cortaillod  
Tel. +41 32 841 44 00

[www.spc-tooling.ch](http://www.spc-tooling.ch)

[info@spc-tooling.ch](mailto:info@spc-tooling.ch)

**En cas de commande, et pour éviter toutes erreurs de fabrication, veuillez préciser:**

- Le numéro d'article

**Disques d'avance:**

- En bronze (fileté)
- En acier (standard)
- En fonte (sur demande)
- Sablé (sur demande)

**Canon de guidage D2:**

- Possibilité d'avoir des canons réglables

**Pinces et contre pinces:**

- le diamètre de serrage.
- La longueur de serrage pour contre pince si pas standard.
- le diamètre de passage ainsi que la longueur de serrage pour les grandes ouvertures.
- Contre pinces à nez et contre pinces spéciales (fournir dessin ou dessin de la pièce).
- Possibilité de fabriquer la plus part des contre pinces en métal dur.

**Redressage:**

- Possibilité d'avoir des ébauches de canons en plastique (à percer vous-même selon diamètre).

**Burins D2 - D6 - NM:**

- Conception et fabrication (fournir dessin de burins ou dessin de la pièce à usiner).
- Divers traitements disponibles selon matière à usiner

**Cames:**

- Calcul de cames pour machines D2- D4 - D5 - D6 (fournir dessin de la pièce).
- Fabrication de cames en fonte ou en acier avec et sans trempe.
- Fourniture d'outillage complet y compris mèches , fraises, filières, molettes, etc...

**Révisions:**

- Mandrins D2 - D2H - D2-CNC - D6 - NM - RT - HW
- Revolver D4 - D5 - D6
- Quil - Avancement - Porte-outils

**Pièces de rechanges:**

- Sur demande

## Disques d'avance

de  $\varnothing$  0.20 à  $\varnothing$  5.00 en "V"      D2-P-1574-1

de  $\varnothing$  0.20 à  $\varnothing$  5.00 ronds      D2-P-1574-4

Fileté      D2-P-1574-6



Utilisation: D2 - D2 FLEX SPEED - D4 - D5

## Canon de guidage D2

de  $\varnothing$  0.20 à  $\varnothing$  0.50      D2-P-M24

de  $\varnothing$  0.51 à  $\varnothing$  1.00      D2-P-M25

de  $\varnothing$  1.01 à  $\varnothing$  5.00      D2-P-M26



Lg. 110.00

Utilisation: D2 - D2 FLEX SPEED - D4 - D5

## Canon de guidage D2-CNC

de  $\varnothing$  0.20 à  $\varnothing$  0.50      D2-P-M24-1

de  $\varnothing$  0.51 à  $\varnothing$  1.00      D2-P-M25-1

de  $\varnothing$  1.01 à  $\varnothing$  3.50      D2-P-M26-4

de  $\varnothing$  3.51 à  $\varnothing$  5.00      D2-P-M26-3



Lg. 116.00

Utilisation: D2-CNC - D5-CNC

## Contre pince D2 standard

de  $\varnothing$  0.50 à  $\varnothing$  1.00      D2-P-1588

de  $\varnothing$  0.50 à  $\varnothing$  1.00 en MD      D2-P-1588-1

de  $\varnothing$  1.01 à  $\varnothing$  2.50      D2-P-1589

de  $\varnothing$  1.01 à  $\varnothing$  2.50 en MD      D2-P-1589-1

Se monte avec:

- Porte pince      D2-O-M151
- Douille conique      D2-O-1629-1

de  $\varnothing$  2.51 à  $\varnothing$  4.00      D2-P-1590

de  $\varnothing$  2.51 à  $\varnothing$  4.00 en MD      D2-P-1590-1

Se monte avec:

- Porte pince      D2-O-M151
- Douille conique      D2-O-1629-2

de  $\varnothing$  4.01 à  $\varnothing$  5.00      D2-P-1896

Se monte avec:

- Porte pince      D2-O-M153
- Douille conique      D2-O-1629-2



Utilisation: D2 - D2 FLEX SPEED - D2-CNC

### Contre pince D2 avec tube intérieur

de $\varnothing$ 0.20 à $\varnothing$ 0.50	D2-P-1591-2
de $\varnothing$ 0.51 à $\varnothing$ 1.50	D2-P-1591-1
de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 1.00 en MD	D2-P-1591-4
de $\varnothing$ 1.01 à $\varnothing$ 1.50 en MD	D2-P-1591-3
Se monte avec:	
• Porte pince	D2-O-M151
• Douille conique	D2-O-1629-1



Utilisation: D2 - D2 FLEX SPEED - D2-CNC

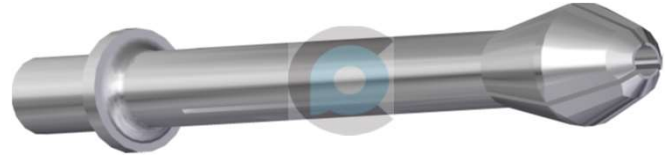
### Contre pince D2 à grande ouverture

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 2.80	D2-P-1892-93
• Ouverture 0.70 max.	
Se monte avec:	
• Porte pince	D2-O-M154
• Douille conique	D2-X-1891



Lg. 28.00

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 4.00	D2-P-1892-1/93
• Ouverture 1.50 max.	
Se monte avec:	
• Porte pince	D2-O-1567
• Douille conique	D2-X-1891



Lg. 48.00

Utilisation: D2 - D2 FLEX SPEED - D2-CNC

### Canon pince D2 (sans serrage)

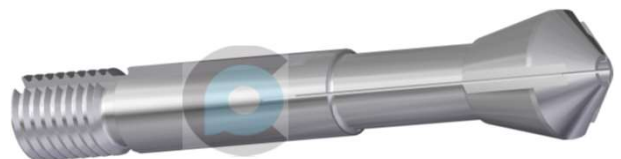
de $\varnothing$ 0.50 à $\varnothing$ 2.50	D2-P-1596
Se monte avec:	
• Porte pince	D2-O-M151
• Douille conique	D2-O-1629-1
de $\varnothing$ 2.51 à $\varnothing$ 5.00	D2-P-1597
Se monte avec:	
• Porte pince	D2-O-M151
• Douille conique	D2-O-1629-2



Utilisation: D2 - D2 FLEX SPEED - D2-CNC

### Contre pince D4 pour extracteur

de $\varnothing$ 0.25 à $\varnothing$ 5.00	D4-P-2046-1
Se monte avec:	
• Extracteur fixe	D4-P-2104
ou	
• Extracteur mobile	D4-P-2109
• Ressort	D4-O-2108
• Bouchon	D4-O-2111



Utilisation: D2-PM - D4 - D5

### Contre pince D4 pour passage à travers

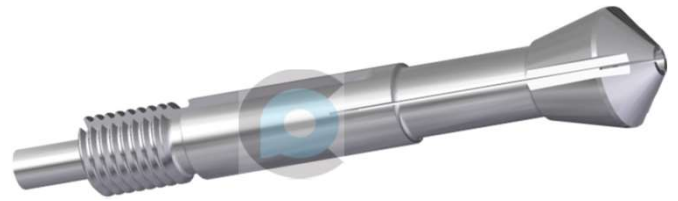
de  $\varnothing$  0.25 à  $\varnothing$  3.00 D4-P-2046-2

Se monte avec:

- Tube intérieur D4-P-2467
- Tube de guidage D4-P-2113

de  $\varnothing$  3.01 à  $\varnothing$  5.00 D4-P-2046-2

- Sans tube
- Tube de guidage D4-P-2113



Utilisation: D2-PM - D4 - D5

### Contre pince D4 à grande ouverture pour extracteur

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  4.00 D4-P-2565

Se monte avec:

- Porte pince D4-X-M206
- Extracteur fixe D4-P-2104  
ou
- Extracteur mobile D4-P-2109
- Ressort D4-O-2108
- Bouchon D4-O-2111



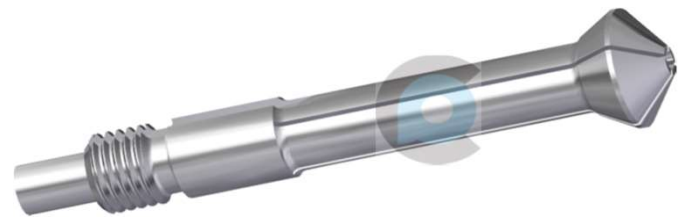
Utilisation: D2-PM - D4 - D5

### Contre pince D4 à grande ouverture pour passage à travers

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  4.00 D4-P-2565-69

Se monte avec:

- Porte pince D4-X-M206
- Tube intérieur D4-P-2569
- Tube de guidage D4-P-2113
- Dès  $\varnothing$  3.00 sans tube



Utilisation: D2-PM - D4 - D5

### Pince pour outil en bout D4

de  $\varnothing$  0.50 à  $\varnothing$  5.00 D4-P-2206



Utilisation: D4 - D5

### Canon de sécurité

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  5.00 DAD-M2

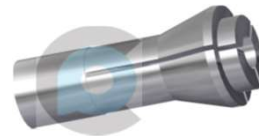


Utilisation: D2 - D4 - D5

### Pince fixe et avance D6

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  7.00 D6-12-663

de  $\varnothing$  2.00 à  $\varnothing$  7.00 striée D6-12-663-STR



Utilisation: D6S - D6SR

de  $\varnothing$  6.35 à  $\varnothing$  9.00 D6-12-4239

- Pince fixe

de  $\varnothing$  6.35 à  $\varnothing$  9.00 D6-12-4195

- Pince d'avance



Utilisation: D6S 9mm - D6SR 9mm

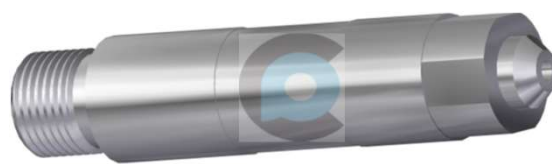
### Canon de guidage D6

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  3.99 D6-12-M3

de  $\varnothing$  4.00 à  $\varnothing$  5.49 D6-12-M4

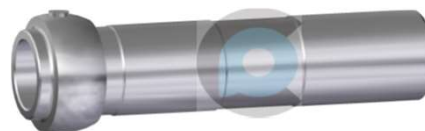
de  $\varnothing$  5.50 à  $\varnothing$  6.50 D6-12-M5

de  $\varnothing$  6.51 à  $\varnothing$  7.10 D6-12-M6



Utilisation: D6S - D6SR

de  $\varnothing$  6.35 à  $\varnothing$  9.00 D6-12-M496



Utilisation: D6S 9mm - D6SR 9mm

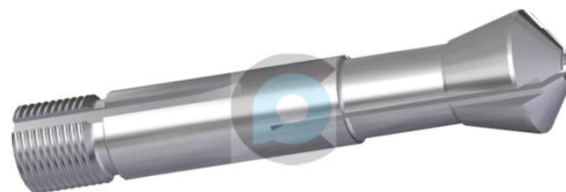
### Contre pince D6 pour extracteur

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  6.35 D6-12-1354

de  $\varnothing$  6.35 à  $\varnothing$  9.00 D6-12-1354-2

Se monte avec:

- Extracteur fixe D6-12-M143  
ou
- Extracteur mobile D6-12-1356
- Ressort D6-12-1357
- Bouchon D6-12-1355



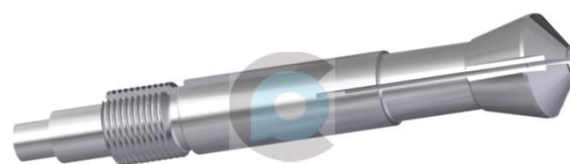
Utilisation: D6SR - D6SR 9mm

### Contre pince D6 pour passage à travers

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  3.00 D6-12-475

Se monte avec:

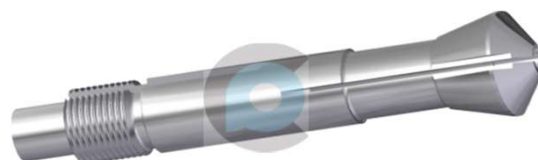
- Tube intérieur D6-12-1735
- Tube de guidage D6-12-1624

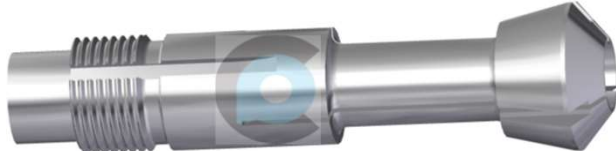


de  $\varnothing$  3.01 à  $\varnothing$  6.35 D6-12-475-1

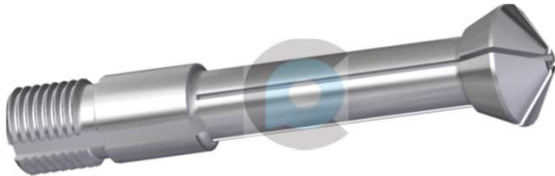
Se monte avec:

- Sans tube
- Tube de guidage D6-12-1624



de $\varnothing$ 3.00 à $\varnothing$ 9.00	D6-12-475-3	
• Corps $\varnothing$ 14.00		
de $\varnothing$ 3.00 à $\varnothing$ 9.00	D6-12-475-4	
• Corps $\varnothing$ 12.00		
Utilisation: D6S - D6SR - D6 9mm		

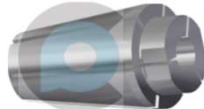
### Contre pince D6 à grande ouverture pour extracteur

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 5.00	D6-12-1700	
Se monte avec:		
• Extracteur fixe	D6-12-M143	
ou		
• Extracteur mobile	D6-12-1356	
• Ressort	D6-12-1357	
• Bouchon	D6-12-1355	
Utilisation: D6SR		

### Contre pince D6 à grande ouverture pour passage à travers

de $\varnothing$ 0.30 à $\varnothing$ 5.00	D6-12-1700	
Se monte avec:		
• Tube intérieur	D6-12-1735	
• Tube de guidage	D6-12-1624	
• Dès $\varnothing$ 3.00 sans tube		
Utilisation: D6S - D6SR		

### Pince pour outil en bout D6

de $\varnothing$ 0.50 à $\varnothing$ 7.00	D6-12-1681	
Utilisation: D6SR - NM		

### Pince d'avance New Mach

de $\varnothing$ 1.50 à $\varnothing$ 6.35	64-A1	
Utilisation: NM		

### Pince réglable de contrôle matière New Mach

de $\varnothing$ 0.50 à $\varnothing$ 1.00	64-A3	
de $\varnothing$ 1.00 à $\varnothing$ 1.50		
de $\varnothing$ 1.50 à $\varnothing$ 2.00		
de $\varnothing$ 2.00 à $\varnothing$ 2.50		
de $\varnothing$ 2.50 à $\varnothing$ 3.00		
de $\varnothing$ 3.00 à $\varnothing$ 3.50		
de $\varnothing$ 3.50 à $\varnothing$ 4.00		
de $\varnothing$ 4.00 à $\varnothing$ 4.50		
de $\varnothing$ 4.50 à $\varnothing$ 5.00		
de $\varnothing$ 5.00 à $\varnothing$ 5.50		
de $\varnothing$ 5.50 à $\varnothing$ 6.00		
Utilisation: NM		

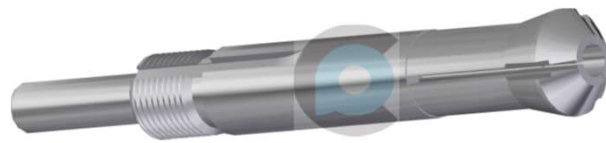
### Canon de guidage **New Mach**

de  $\varnothing$  0.50 à  $\varnothing$  3.00 321-0172

de  $\varnothing$  3.01 à  $\varnothing$  6.50 321-0173

- Dès  $\varnothing$  4.60 sans tube

Utilisation: NM



### Contre pince **New Mach** pour passage à travers

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  3.00 121-1481

Se monte avec:

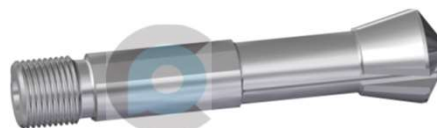
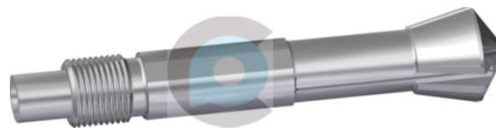
- Tube intérieur

de  $\varnothing$  3.01 à  $\varnothing$  6.35 121-1481

Se monte avec:

- Sans tube

Utilisation: NM - D2-CNC - D5-CNC



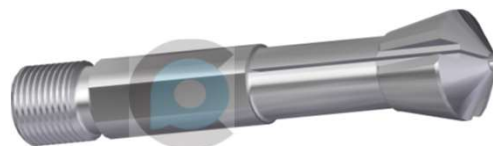
### Contre pince **New Mach** pour extracteur

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  6.35 121-1485

Se monte avec:

- Extracteur mobile 306-0276
- Ressort 63A-554
- Bouchon 306-0277

Utilisation: NM - D2-CNC - D5-CNC



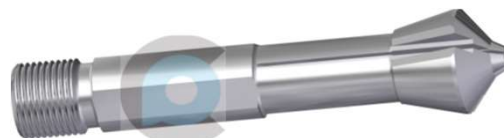
### Contre pince **New Mach** à nez pour extracteur

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  4.00 121-1482 ou 121-1485-1

Se monte avec:

- Extracteur mobile 306-0276
- Ressort 63A-554
- Bouchon 306-0277

Utilisation: NM - D2-CNC - D5-CNC



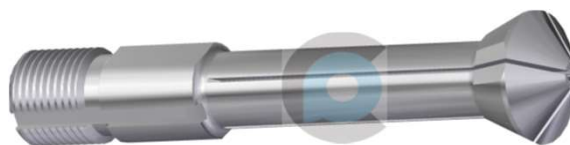
### Contre pince **New Mach** à grande ouverture pour extracteur

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  5.00 121-1483

Se monte avec:

- Extracteur mobile 306-0276
- Ressort 63A-554
- Bouchon 306-0277

Utilisation: NM - D2-CNC - D5-CNC



### Contre pince **New Mach** à grande ouverture pour passage à travers

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  5.00 121-1483

Se monte avec:

- Tube intérieur
- Dès  $\varnothing$  3.00 sans tube

Utilisation: NM - D2-CNC - D5-CNC



### Contre pince New Mach à grande ouverture avec double cône

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  5.00 321-1344

- Ouverture 1.50 max.

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  5.00 321-1344-2

- Ouverture 1.00 max.

**Se monte avec:**

- Tube intérieur
- Extracteur mobile 306-0276
- Ressort 63A-554
- Bouchon 306-0277



Utilisation: NM - D2-CNC - D5-CNC

### Contre pince New Mach à nez à grande ouverture avec double cône

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  5.00 321-1344-1

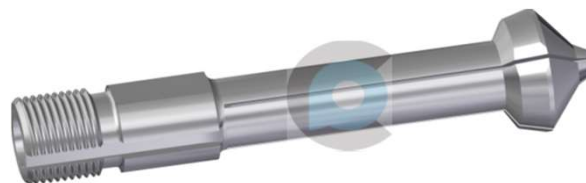
- Ouverture 1.50 max.

de  $\varnothing$  0.30 à  $\varnothing$  5.00 321-1344-3

- Ouverture 1.00 max.

**Se monte avec:**

- Tube intérieur
- Extracteur mobile 306-0276
- Ressort 63A-554
- Bouchon 306-0277

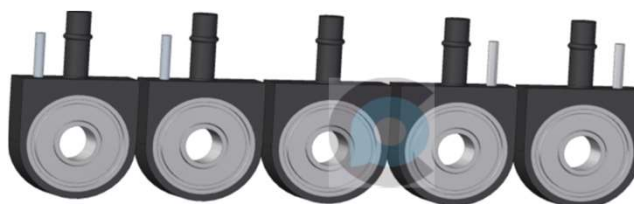


Utilisation: NM - D2-CNC - D5-CNC

### Porte canon et canon rotatif de redresseage

Porte canon D6-14-M280-A1-3

- Se vend uniquement par jeu complet



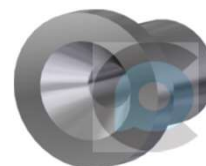
de  $\varnothing$  0.20 à  $\varnothing$  0.50 D6-14-2468-1

de  $\varnothing$  0.51 à  $\varnothing$  1.00 D6-14-2468-2

de  $\varnothing$  1.01 à  $\varnothing$  2.00 D6-14-2468-3

Profilé D6-14-2468

- Les canons se vendent également à la pièce

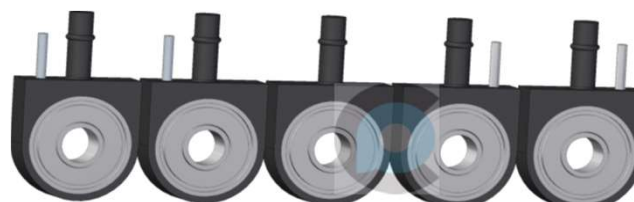


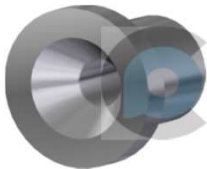
$\varnothing$  corps 7.00

Utilisation: D2 - D4 - D5

Porte canon D6-14-M136-A1-3

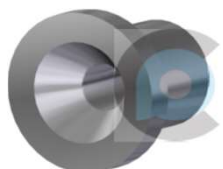
- Se vend uniquement par jeu complet



de $\varnothing$ 0.20 à $\varnothing$ 0.50	D6-14-1697-1	 <p><math>\varnothing</math> corps 8.00</p>
de $\varnothing$ 0.51 à $\varnothing$ 1.00	D6-14-1697-2	
de $\varnothing$ 1.01 à $\varnothing$ 2.00	D6-14-1697-3	
de $\varnothing$ 2.01 à $\varnothing$ 3.00	D6-14-1697-4	
de $\varnothing$ 3.01 à $\varnothing$ 4.00	D6-14-1697-5	
de $\varnothing$ 4.01 à $\varnothing$ 5.00	D6-14-1697-6	
<b>Profilé</b>	D6-14-1697	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les canons se vendent également à la pièce</li> </ul>		

Utilisation: D2 - D4 - D5 - D6

<b>Porte canon</b>	D6-14-M104-A1-3	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se vend uniquement par jeu complet</li> </ul>		

de $\varnothing$ 3.01 à $\varnothing$ 4.00	D6-14-1698-1	 <p><math>\varnothing</math> corps 9.00</p>
de $\varnothing$ 4.01 à $\varnothing$ 5.00	D6-14-1698-2	
de $\varnothing$ 6.01 à $\varnothing$ 6.80	D6-14-1698-3	
de $\varnothing$ 6.81 à $\varnothing$ 7.00	D6-14-1698-4	
de $\varnothing$ 5.01 à $\varnothing$ 6.00	D6-14-1698-5	
<b>Profilé</b>	D6-14-1698	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les canons se vendent également à la pièce</li> </ul>		

Utilisation: D6

### Porte touche et touche fixe de redressage

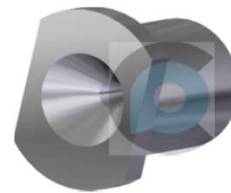
<b>Porte touche</b>	ARD-C-M22-A	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se vend à la pièce</li> </ul>		
de $\varnothing$ 0.20 à $\varnothing$ 0.50	ARD-G-6/1-2	
de $\varnothing$ 0.51 à $\varnothing$ 1.00	ARD-G-7/1-2	
de $\varnothing$ 1.01 à $\varnothing$ 2.00	ARD-G-8/1-2	
de $\varnothing$ 2.01 à $\varnothing$ 3.00	ARD-G-9/1-2	
de $\varnothing$ 3.01 à $\varnothing$ 4.00	ARD-G-10/1-2	
de $\varnothing$ 4.01 à $\varnothing$ 5.00	ARD-G-11/1-2	
de $\varnothing$ 5.01 à $\varnothing$ 6.00	ARD-G-12/1-2	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les canons se vendent également à la pièce</li> </ul>		

Utilisation: D2 - D4 - D5 - D6

### Canon rotatif de redresseuse NM

de $\varnothing$ 0.50 à $\varnothing$ 1.00	121-1163
de $\varnothing$ 1.01 à $\varnothing$ 1.50	121-1995
de $\varnothing$ 1.51 à $\varnothing$ 2.00	121-1164
de $\varnothing$ 2.01 à $\varnothing$ 2.50	121-1996
de $\varnothing$ 2.51 à $\varnothing$ 3.00	121-1165
de $\varnothing$ 3.01 à $\varnothing$ 3.50	121-1997
de $\varnothing$ 3.51 à $\varnothing$ 4.00	121-1166
de $\varnothing$ 4.01 à $\varnothing$ 4.50	121-1998
de $\varnothing$ 4.51 à $\varnothing$ 5.00	121-1167
de $\varnothing$ 5.01 à $\varnothing$ 5.50	121-1999
de $\varnothing$ 5.51 à $\varnothing$ 6.00	121-1168
de $\varnothing$ 6.01 à $\varnothing$ 6.50	121-1960

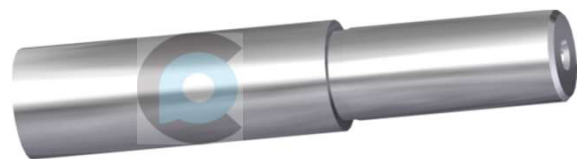
- Les canons se vendent également à la pièce



Utilisation: NM

### Canon de sortie redresseur

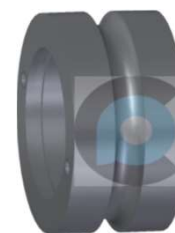
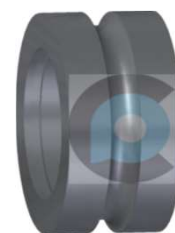
$\varnothing$ 0.50	
$\varnothing$ 0.70	
$\varnothing$ 0.90	
$\varnothing$ 1.20	
$\varnothing$ 1.50	
$\varnothing$ 1.80	ARD-G-1
$\varnothing$ 2.20	
$\varnothing$ 2.60	
$\varnothing$ 3.30	
$\varnothing$ 4.30	
$\varnothing$ 5.30	



Utilisation: D2 - D4 - D5 - D6

### Rouleaux hydrauliques de redresseuse D6

de $\varnothing$ 5.00 à $\varnothing$ 9.00	D6-3-M688-1
Profilé	D6-3-M688-2
• 12 pièces nécessaires	
de $\varnothing$ 5.00 à $\varnothing$ 9.00	D6-3-M689-1
Profilé	D6-3-M689-2
• 2 pièces nécessaires	
Canon de sécurité	D6-12-A290



Utilisation: D6 9mm

## Appareil d'avance AAD

Rapport 1:1 AAD-M2-1

- Longueur max 50.00 mm

Rapport 1:1.2 AAD-M2-2

- Longueur max 60.00 mm

Rapport 1:1.5 AAD-M2-3

- Longueur max 70.00 mm

Uniquement crémaillère et segment

Crémaillère rapport 1:1 AAD-10-1

Segment rapport 1:1 AAD-63

Crémaillère rapport 1:1.2 AAD-10-2

Segment rapport 1:1.2 AAD-62

Crémaillère rapport 1:1.5 AAD-10-3

Segment rapport 1:1.5 AAD-63-3



Utilisation: D2 - D4 - D5

## Segment d'accouplement

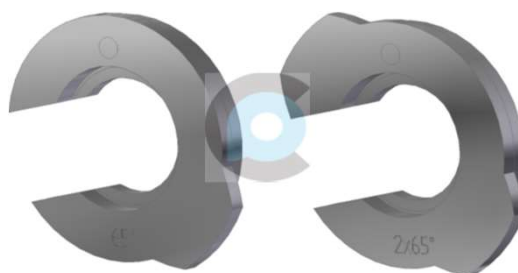
Redressage 1 x 40° D2-X-M127

Redressage 1 x 65° D2-X-M126

Redressage 1 x 130° D2-X-M204

Redressage 2 x 40° D2-X-M375

Redressage 2 x 65° D2-X-M141



Utilisation: D2 - D4 - D5

## Came plate pour redresseur ARD

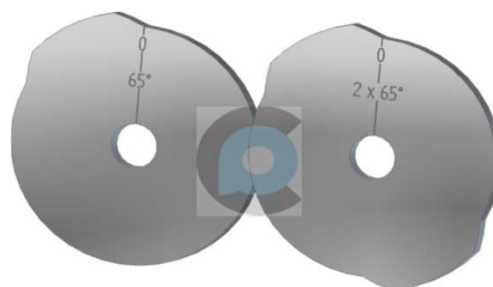
Redressage 1 x 40° ARD-H-2

Redressage 1 x 65° ARD-A-83

Redressage 1 x 130° ARD-H-139

Redressage 2 x 40° ARD-H-134

Redressage 2 x 65° ARD-H-10



Utilisation: D2 - D4 - D5

## Came cloche pour redresseur ARD

Redressage 1 x 40° ARD-H-3

Redressage 1 x 65° ARD-A-11

Redressage 1 x 130° ARD-H-140

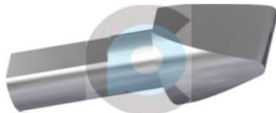
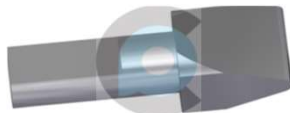
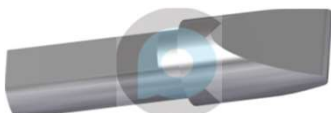
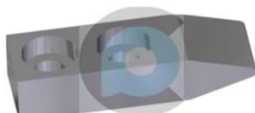

Redressage 2 x 40° ARD-H-133

Redressage 2 x 65° ARD-H-9



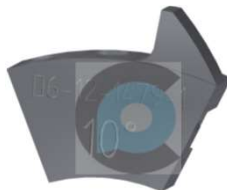




Utilisation: D2 - D4 - D5

## Becs de cames

Levier des burins et AAD	D2-A-A42	
Appareil d'avance AAD	AAD-A2	
Tous les leviers D6	D6-14-A12	
Indexage revolver	D4-U-2240	
Indexage revolver	D4-U-2241	
Utilisation: D2 - D4 - D5 - D6		

## Segment

Segment 10°	D4-U-2088-1	
Segment 15°	D4-U-2088-2	
Segment 20°	D4-U-2088-3	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ouverture contre pince D2-PM-D4-D5</li> <li>• Enclenchement revolver D4-D5-D6</li> </ul>		
Segment 10°	D4-U-2362-1	
Segment 15°	D4-U-2362-2	
Segment 20°	D4-U-2362-3	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fermeture contre pince D2-PM-D4-D5-D6</li> <li>• Enclenchement revolver D4-D5-D6</li> </ul>		
Segment 10°	D6-12-1479-1	
Segment 15°	D6-12-1479-2	
Segment 20°	D6-12-1479-3	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ouverture contre pince D6</li> </ul>		
Segment 20°	D6-12-1447	
Segment 15°	D6-12-1448	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Redressage matière (entrée touche)</li> <li>• Redressage matière (recul touche)</li> </ul>		
Segment 15°	D6-12-1480	
Segment 12°	D6-12-1481	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Déclenchement filetage</li> <li>• Enclenchement filetage</li> </ul>		
Utilisation: D2 - D4 - D5 - D6		

### Porte molette D6

Porte molette D6-12-M293-1

- Pour molette largeur 4.00 x ø 15.00

Porte molette D6-12-M293-2

- Pour molette largeur 5.00 x ø 15.00



Utilisation: D6 - D6SR

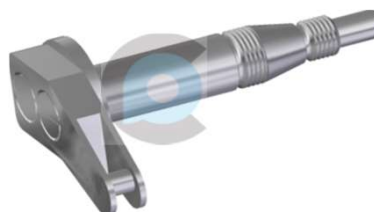
### Porte molette D2

Porte molette D2-X-M196-1

- Pour molette largeur 4.00 x ø 12.00

Porte molette D2-X-M196-2

- Pour molette largeur 4.00 x ø 15.00



Utilisation: D2 - D4 - D5

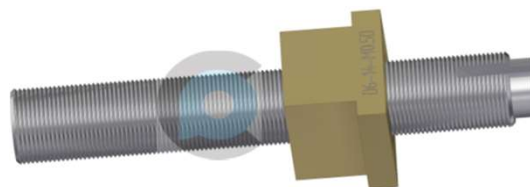
### Patronne et porte filière

Métrique D6-14-M...

- Ex. filetage M3 x0.50 D D6-14-M0.5D

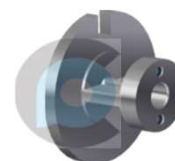
Pouce D6-14-Z...

- Ex. filetage 2-64 UNF D6-14-Z64D



Porte filière D6-14-1662-1

Porte filière D6-14-1662-2



Utilisation: D6SR

### Came de recul D6

0.8°/1mm D6-14-1525

1°/1mm D6-14-1526

1.5°/1mm D6-14-1527-1

2°/1mm D6-14-1527-2

3°/1mm D6-14-1527-3

4°/1mm D6-14-1527-4



Utilisation: D6 - D6SR